Maschinen-Nr._____

Betriebsspannung:_____V,3_____Hz

CNC Steuerungs-Nr.:_____

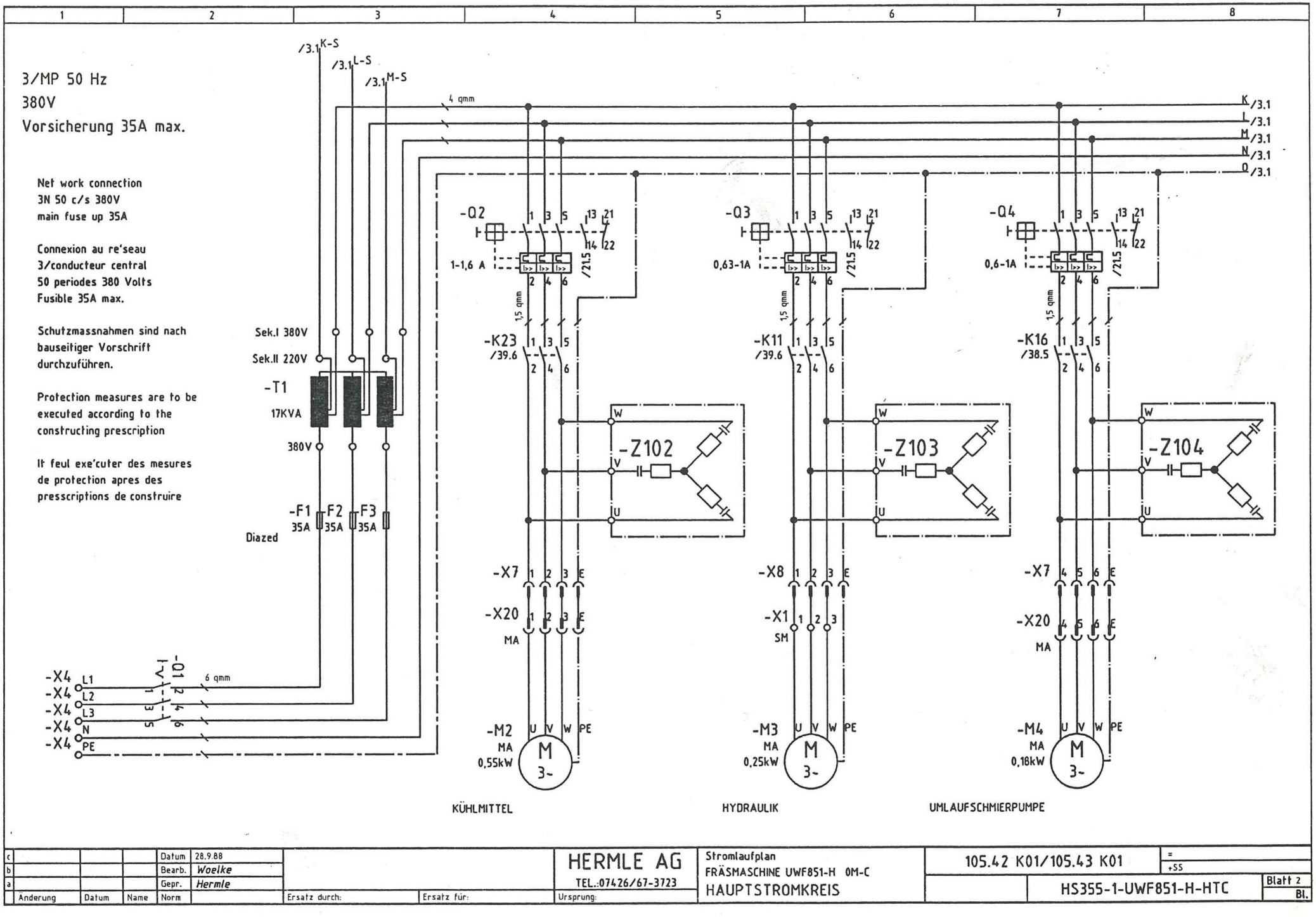
HERMLE 02. Feb. 1993

INHALTSVERZEICHNIS

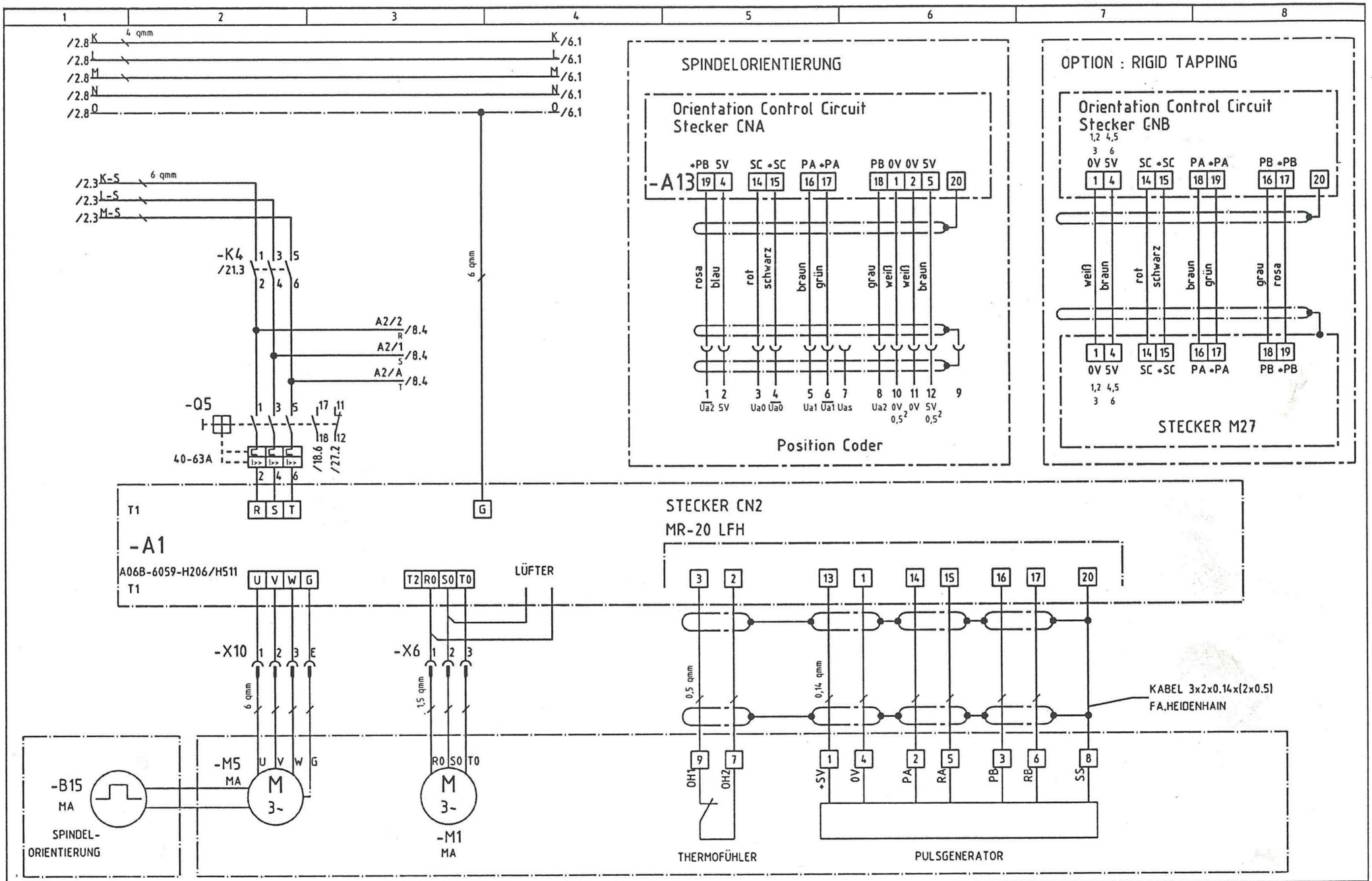
BERTHOLD HERMLE AG
MASCHINENFABRIK- D 7209 GOSHEIM
Industriestr.8-12 Telex 0760613

Blatt-Nr.	Blattbenennung	Anlagen-Nr.	Gruppen-Nr.	Projektbenennung	Erstellungs-Datum
1	PROJEKTÜBERSICHT	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	17.10.90
2	HAUPTSTROMKREIS	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
3	FRÄSSPINDELANTRIEB 1	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
4	FRÄSSPINDELANTRIEB 2	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
5	FRÄSSPINDELANTRIEB 3	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
6	STROMVERSORGUNG	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
7	MAGAZIN-KLAPPE-ANTRIEBE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
8	SERVOREGLER X/Y/Z/4.-A.	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
9	SERVOREGLER X-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
10	DREHGEBER X-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
11	VORSCHUBREGLER Y-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
12	DREHGEBER Y-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
13	SERVOREGLER Z-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
14	DREHGEBER Z-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
15	SERVOREGLER 4.-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
16	DREHGEBER 4.-ACHSE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
17	GETRIEBESCHALTUNG	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
18	NOT-AUS ÜBERWACHUNG	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
19	GLEICHSTROM BREMSE/VENTILE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
20	GLEICHSTROM-VENTILE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
21	ÜBERW. SPINDEL/MOT. 220V	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
22	NC-GERÄTEÜBERSICHT	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
23	POWER UNIT	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
24	ANSCHL. CNC-BILDSCHIRM	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
25	ANSCHL. CNC-BILDSCHIRM	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
26	HANDRAD/LESER-STANZER	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
27	PMC-EINGÄNGE 1	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
28	PMC-EINGÄNGE 2	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
29	PMC-EINGÄNGE 3	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
30	PMC-EINGÄNGE 4	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
31	PMC-EINGÄNGE 5	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
32	PMC-EINGÄNGE 6	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
33	PMC-EINGÄNGE 7	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
34	PMC-EINGÄNGE 8	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
35	PMC-AUSGÄNGE 1	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
36	PMC-AUSGÄNGE 2	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
37	PMC-AUSGÄNGE 3	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
38	PMC-AUSGÄNGE 4	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
39	PMC-AUSGÄNGE 5	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
40	TÜR-VERRIEGELUNG	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
41	GERÄTEANORDNUNG IM SS	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
42	MESSYSTEM-ANSCHLUß	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	5.8.88
43	STECKERANORDNUNG	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	27.4.88
44	GERÄTEANORD.W.W.-MAGAZIN	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
45	GERÄTEANORDNUNG-MASCHINE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
46	KLEMMENPLAN-SM-MASCHINE	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
47	KLEMMENPLAN-MZ-MAGAZIN	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
48	KLEMMENPLAN-MZ-MAGAZIN 2	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88
49	KLEMMK. WK-WECHSELARM	HS355-1	UWF851-H-HTC	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	28.9.88

c				Datum	17.10.90		HERMLE AG TEL.:07426/67-3723 TELEFAX 07426 67173	Stromlaufplan FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	105.42 K01/105.43 K01 = +SS
b				Bearb.	Woelke				
a				Gepr.	K.H.HERMLE				
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	PROJEKTÜBERSICHT	HS355-1-UWF851-H-HTC Blatt 1 49 Bl.

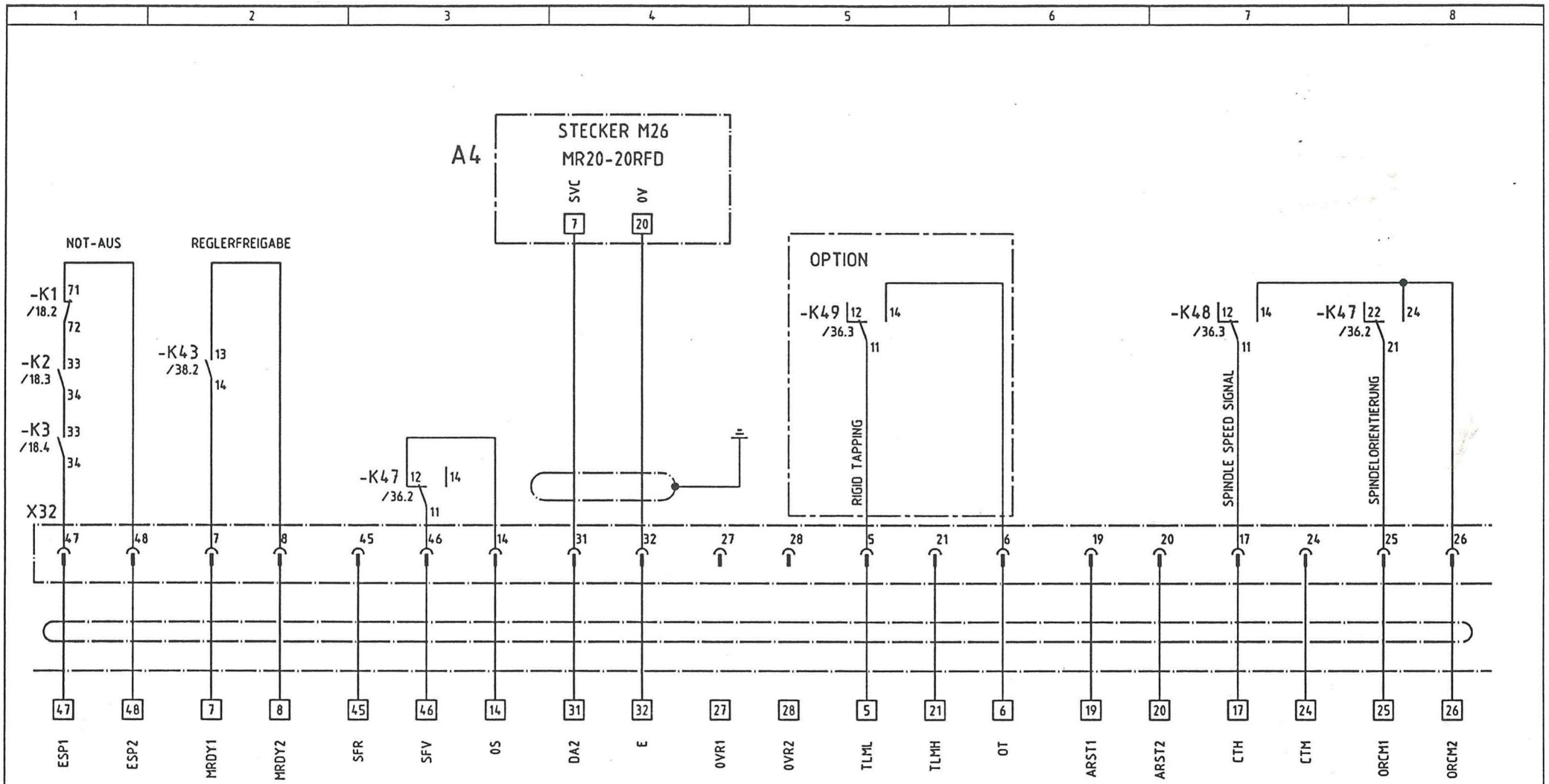


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	= +SS
a				Gepr.	Hermle			HAUPTSTROMKREIS	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	Blatt 2 Bl.



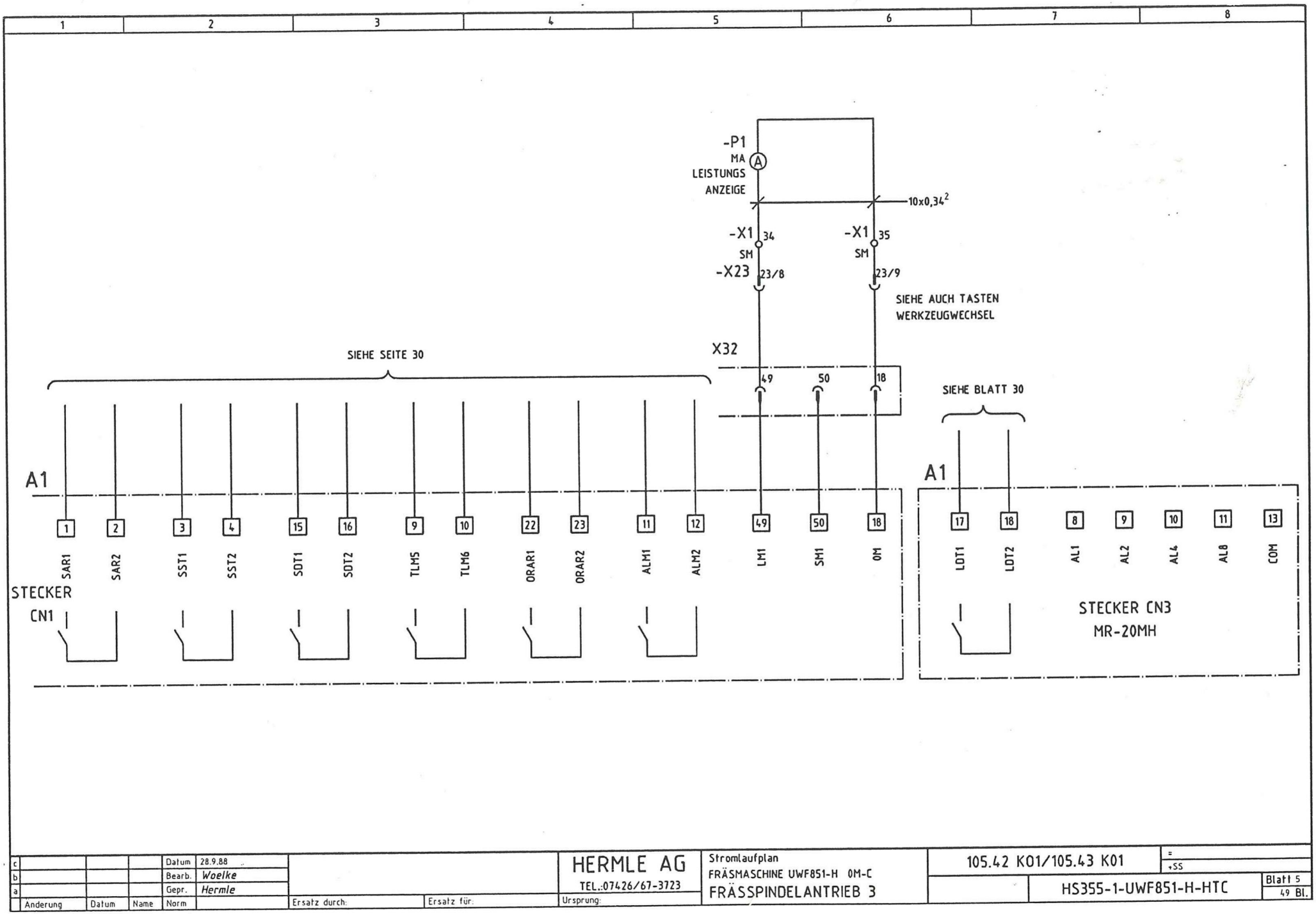
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	=
a				Gepr.	Hermle			FRÄSSPINDELANTRIEB 1	+SS
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	HS355-1-UWF851-H-HTC

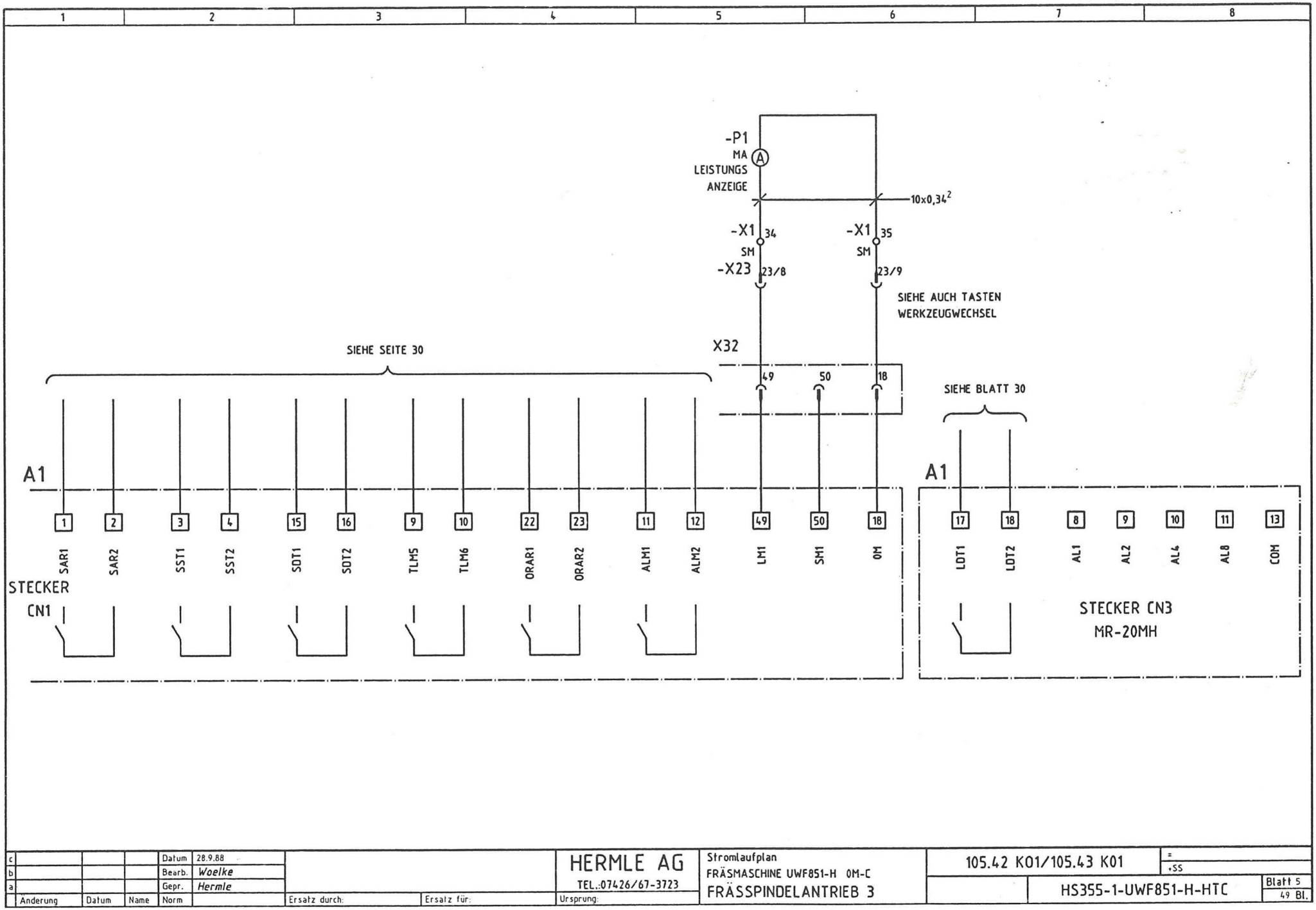
Blatt 3
49 Bl.



Hinweis: Klemmen 27 und 28 nicht belegen !

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle			FRÄSSPINDELANTRIEB 2	HS355-1-UWF851-H-HTC		Blatt 4
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:			49 Bl.

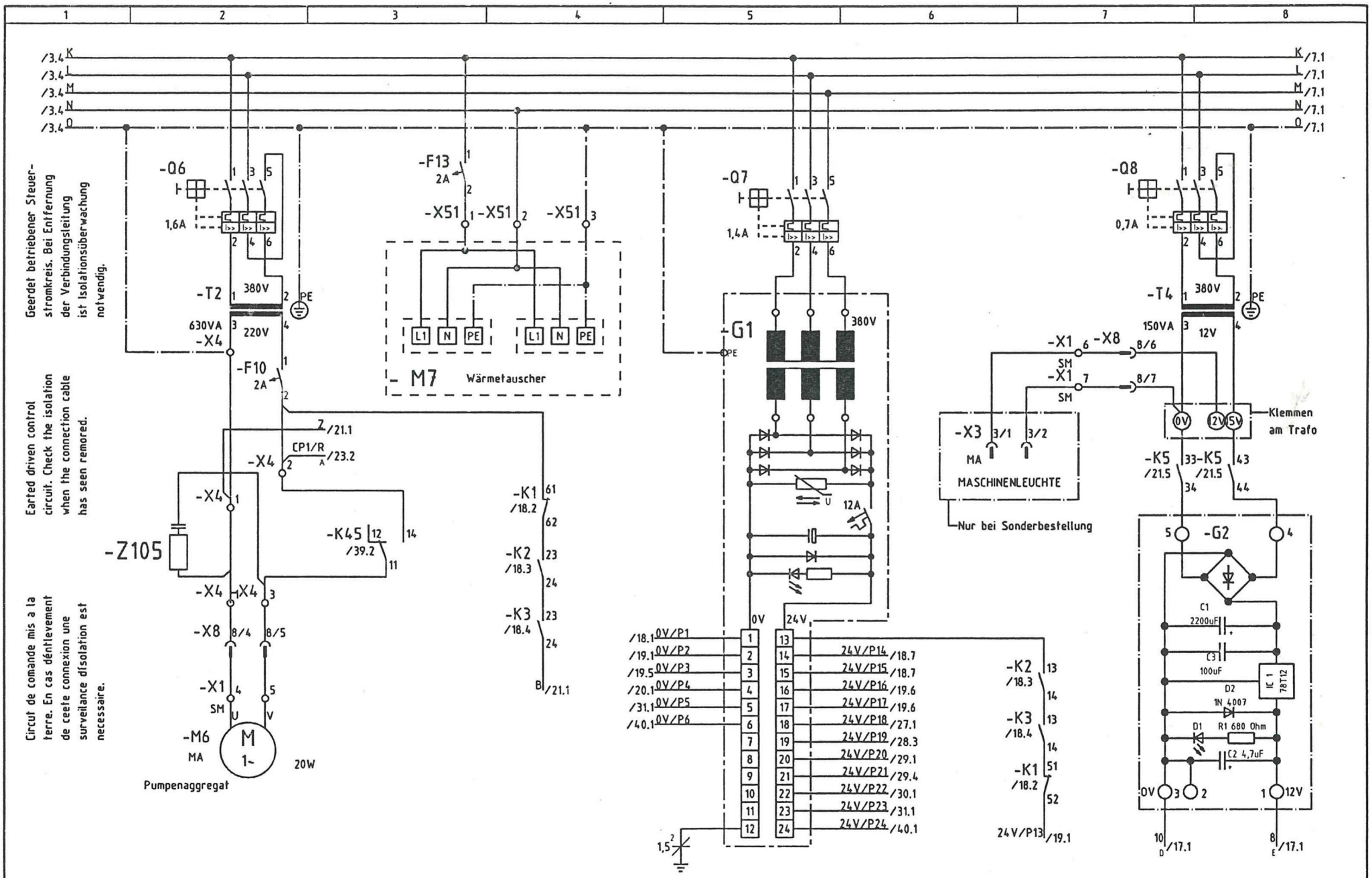

1
2
3
4
5
6
7
8
-P1
MA
LEISTUNGS
ANZEIGE
10x0,34²
-X1 34
SM
-X23 23/8
-X1 35
SM
23/9
SIEHE AUCH TASTEN
WERKZEUGWECHSEL
X32
49
50
18
SIEHE SEITE 30
SIEHE BLATT 30
A1
A1
1 SAR1
2 SAR2
3 SST1
4 SST2
15 SDT1
16 SDT2
9 TLM5
10 TLM6
22 ORAR1
23 ORAR2
11 ALM1
12 ALM2
49 LM1
50 SM1
18 0M
17 LDT1
18 LDT2
8 AL1
9 AL2
10 AL4
11 AL8
13 COM
STECKER
CN1
STECKER CN3
MR-20MH
c
b
a
Datum 28.9.88
Bearb. Woelke
Gepr. Hermle
Anderung Datum Name Norm
Ersatz durch:
Ersatz für:
HERMLE AG
TEL.:07426/67-3723
Ursprung:
Stromlaufplan
FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C
FRÄSSPINDELANTRIEB 3
105.42 K01/105.43 K01
=
+SS
HS355-1-UWF851-H-HTC
Blatt 5
49 Bl.



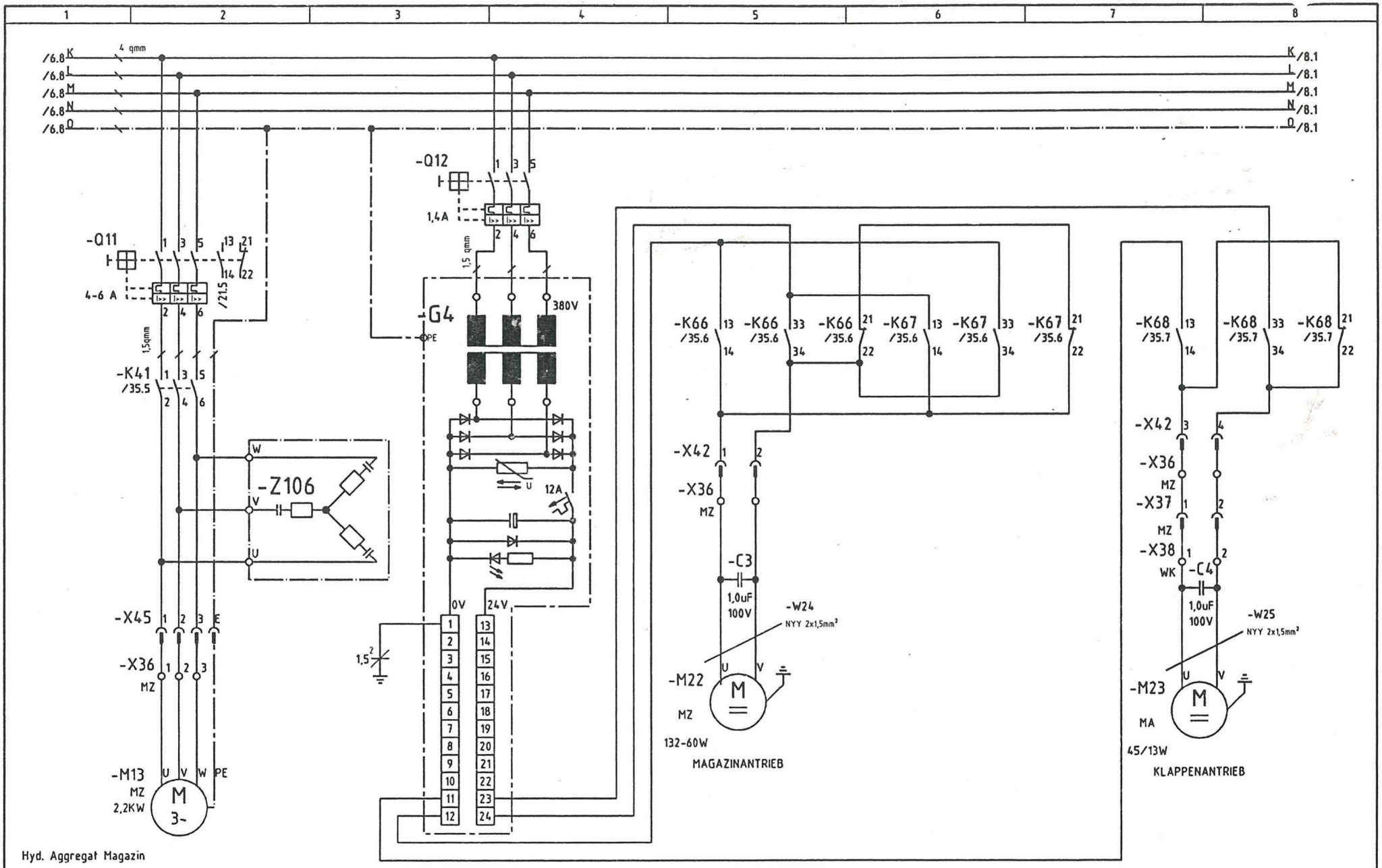
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	
a				Gepr.	Hermle			FRÄSSPINDELANTRIEB 3	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	

= +SS

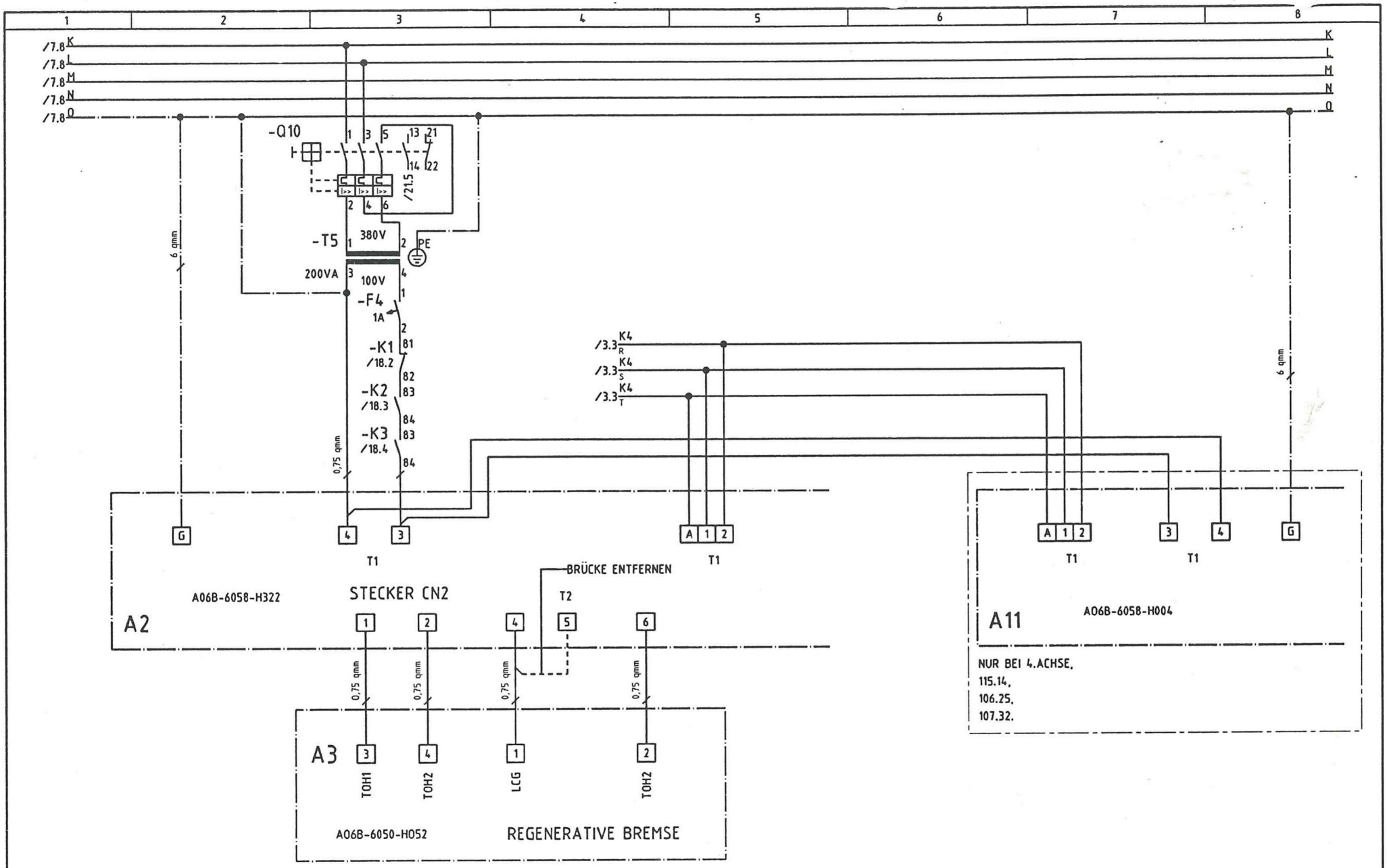
Blatt 5
49 Bl.



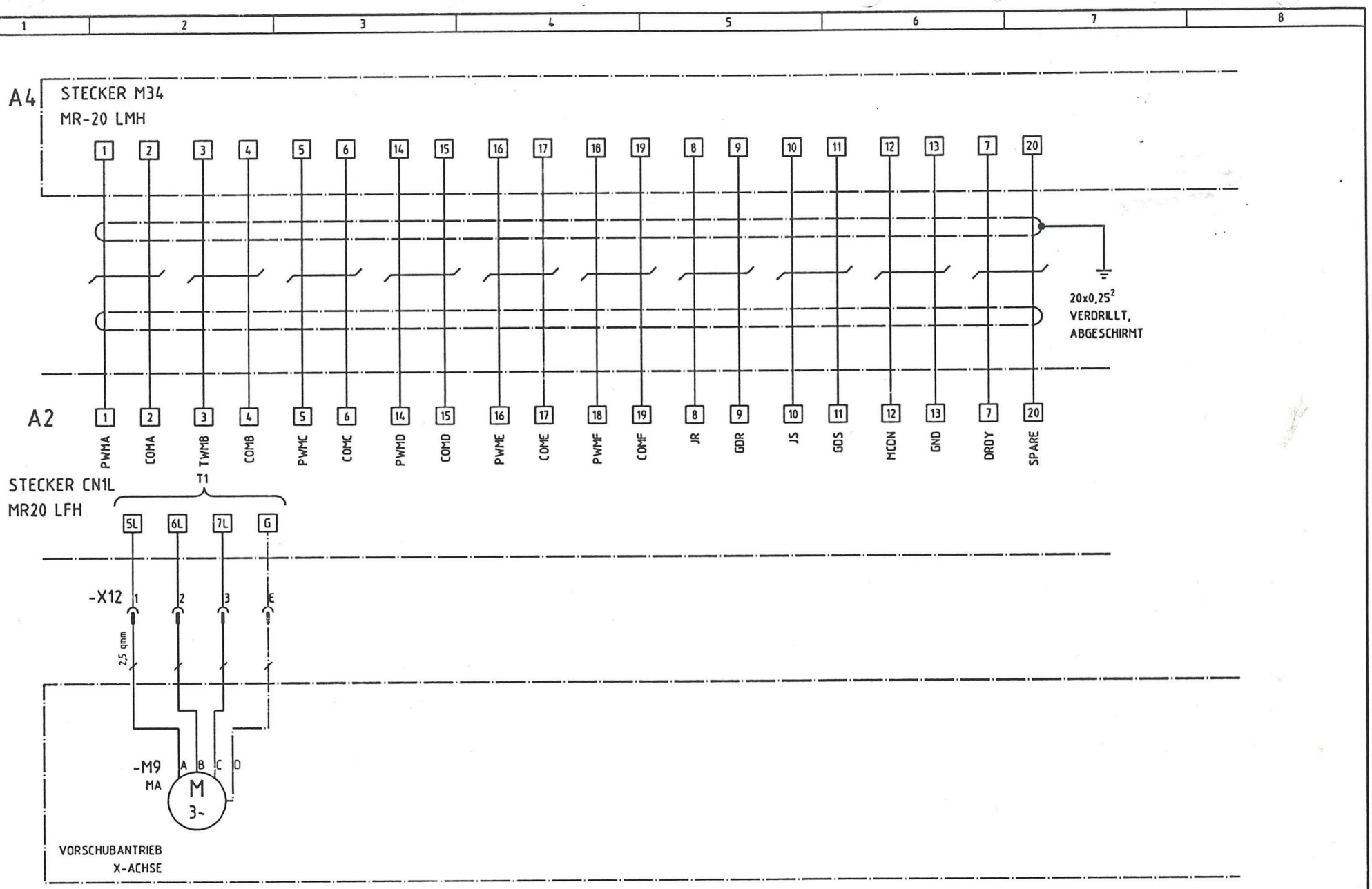
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	= +SS
a				Gepr.	Hermle			STROMVERSORGUNG	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung	Blatt 6 / 49 Bl.



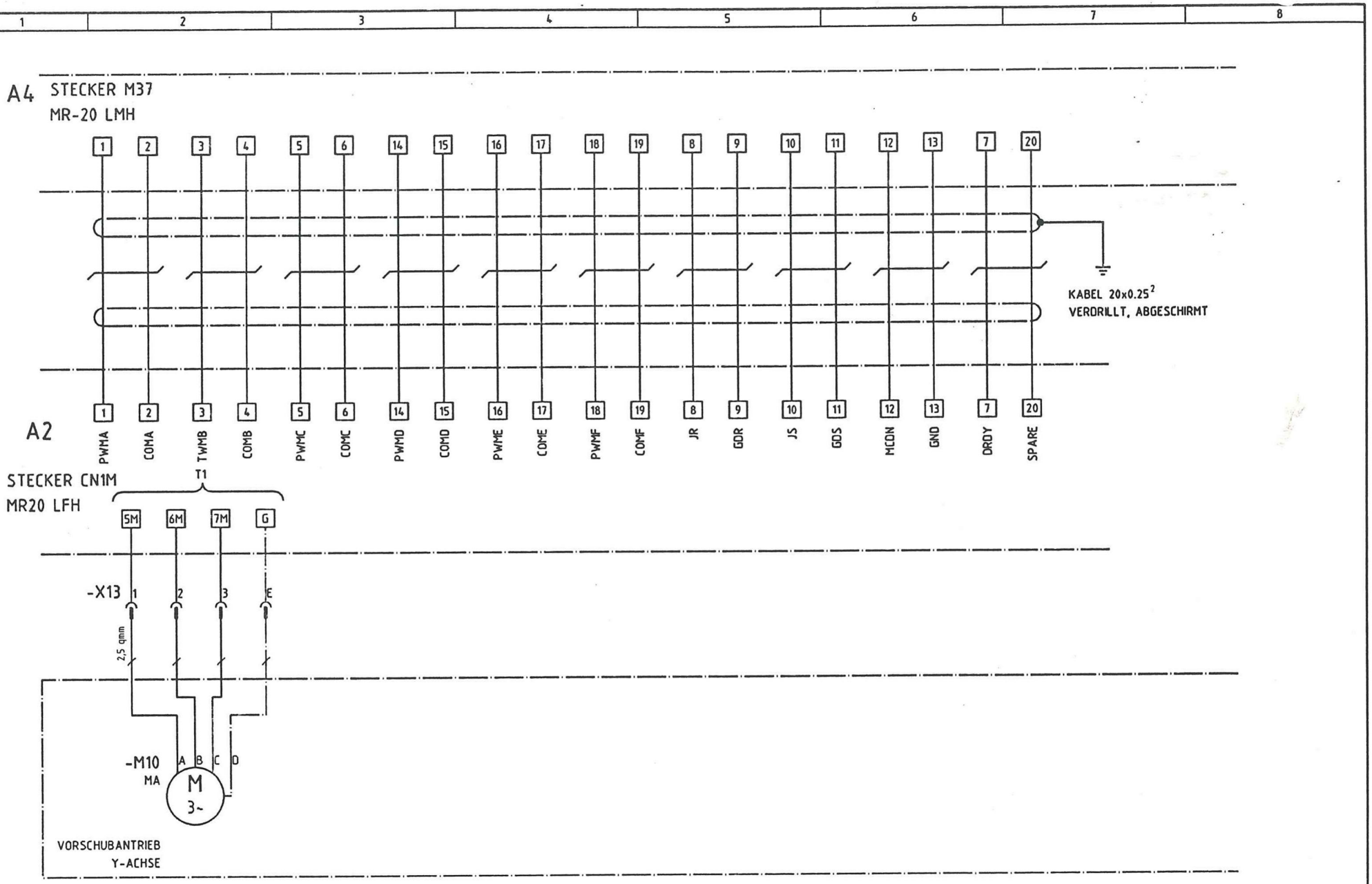
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			MAGAZIN-KLAPPE-ANTRIEBE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 7
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



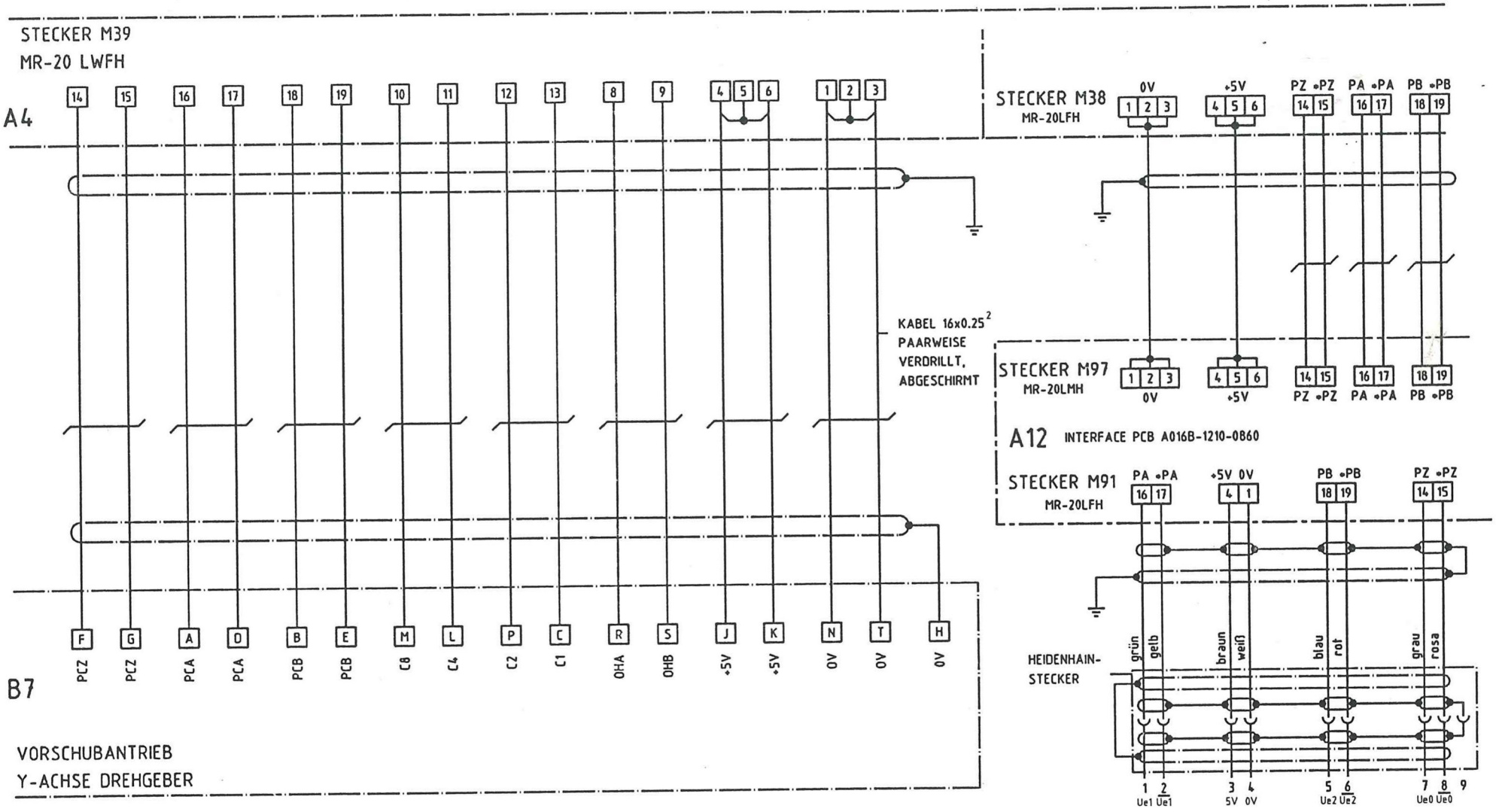
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			SERVOREGLER X/Y/Z/4.-A.	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 8
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



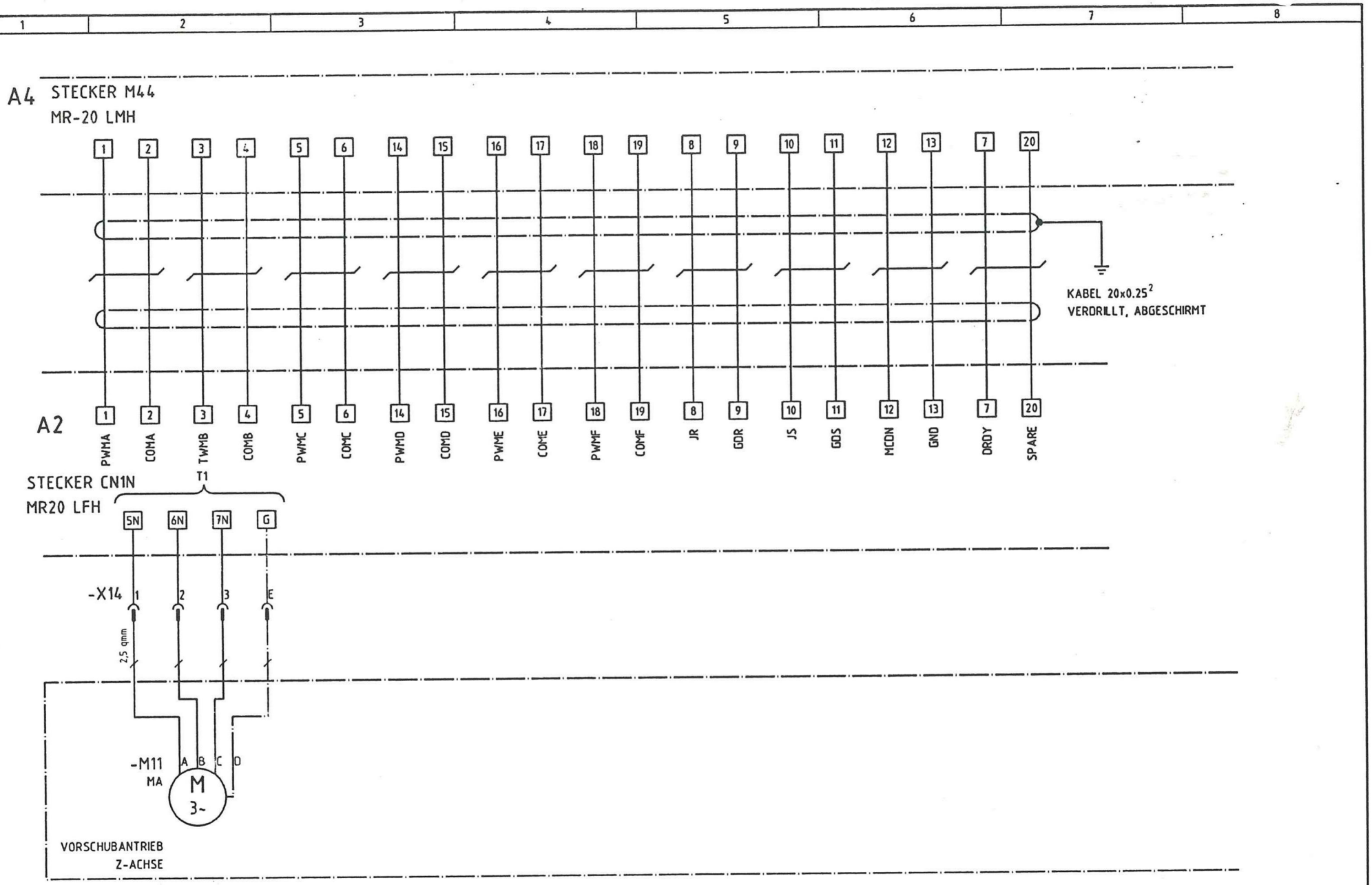
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle			SERVOREGLER X-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC		Blatt 9
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für	Ursprung:			49 Bl.



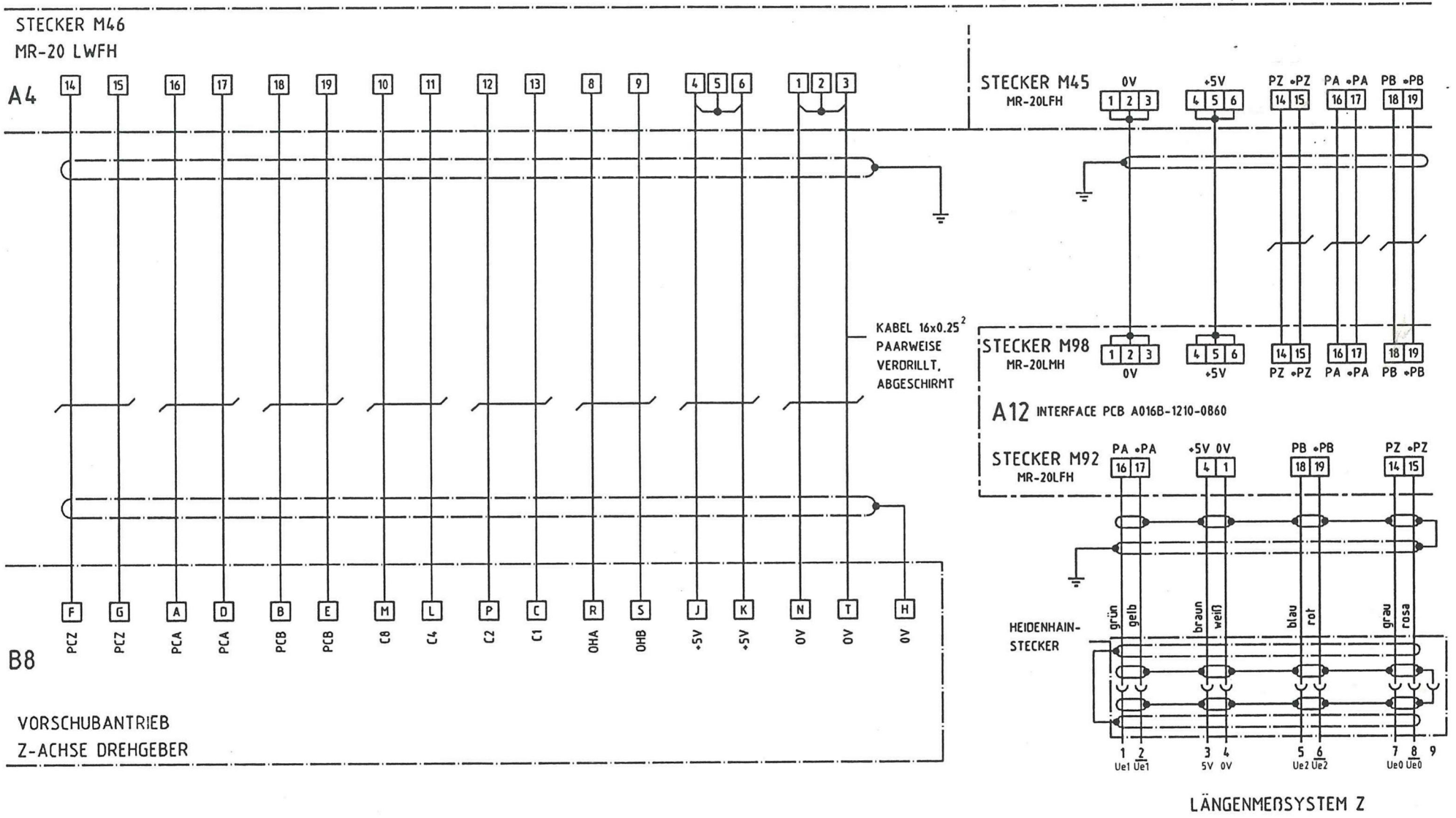
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle			VORSCHUBREGLER Y-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC		Blatt 11
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für:	Ursprung:			49 Bl.



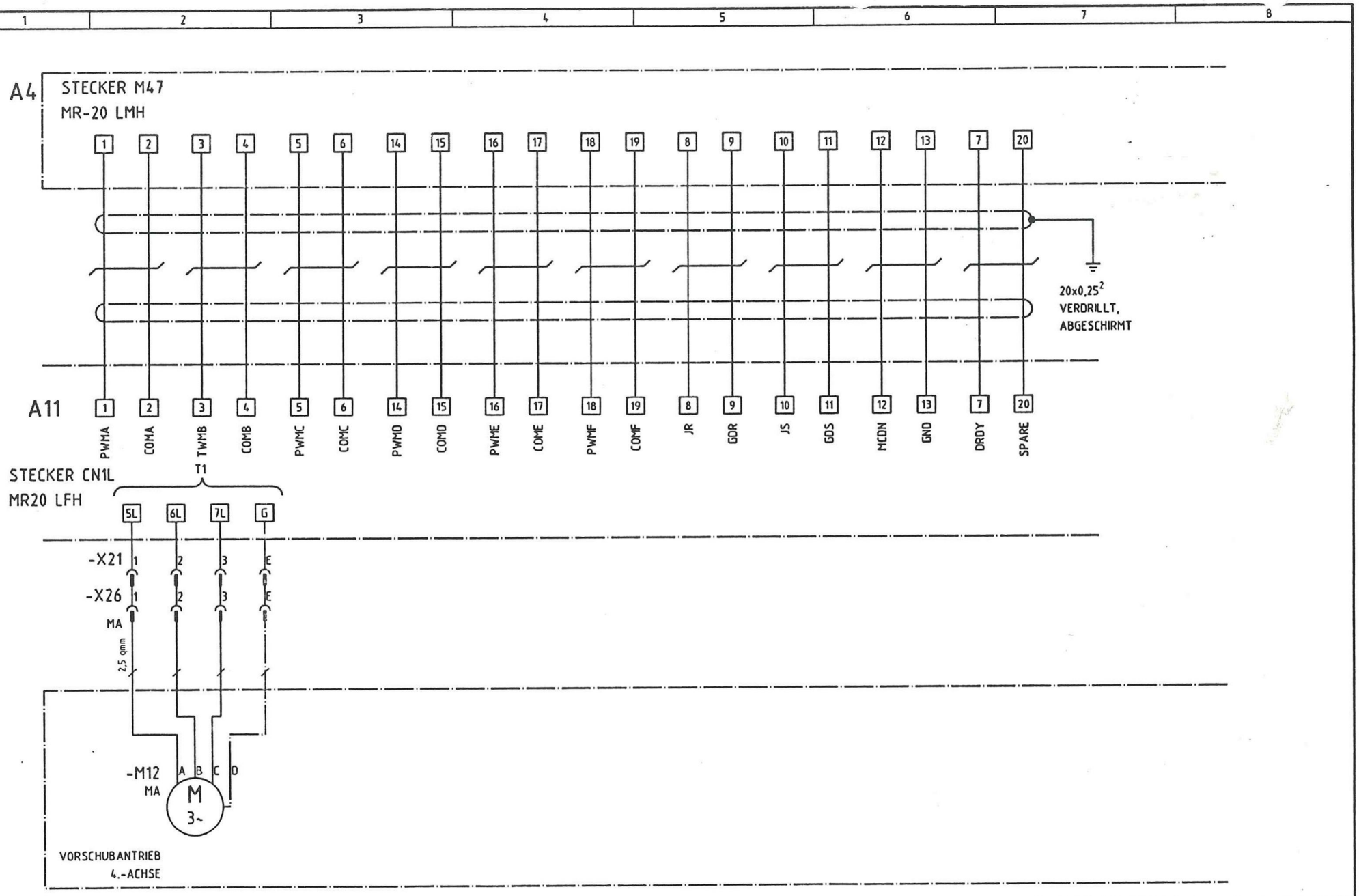
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			DREHGEBER Y-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 12
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



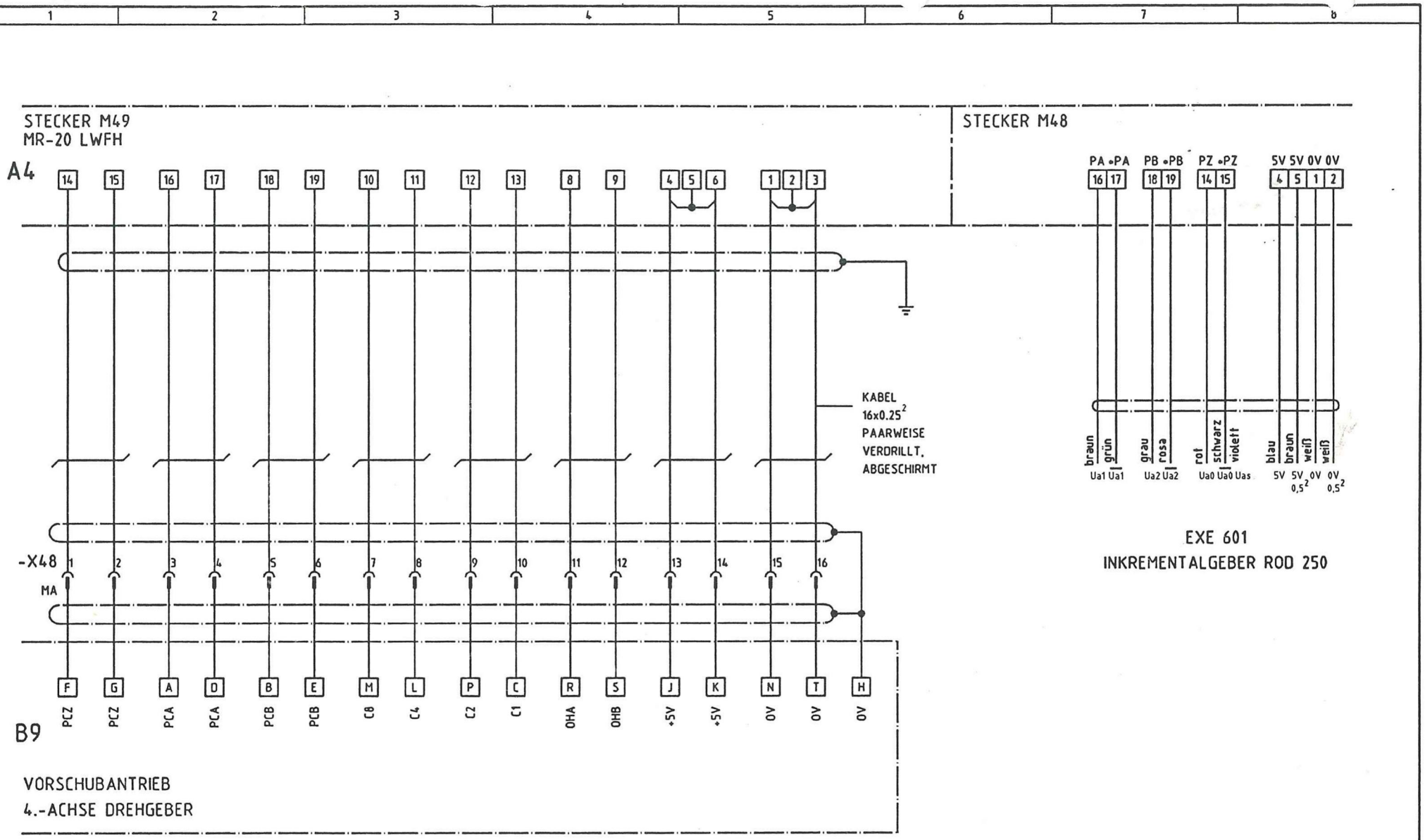
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle			SERVOREGLER Z-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC		Blatt 13
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung			49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			DREHGEBER Z-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 14
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung		49 Bl.

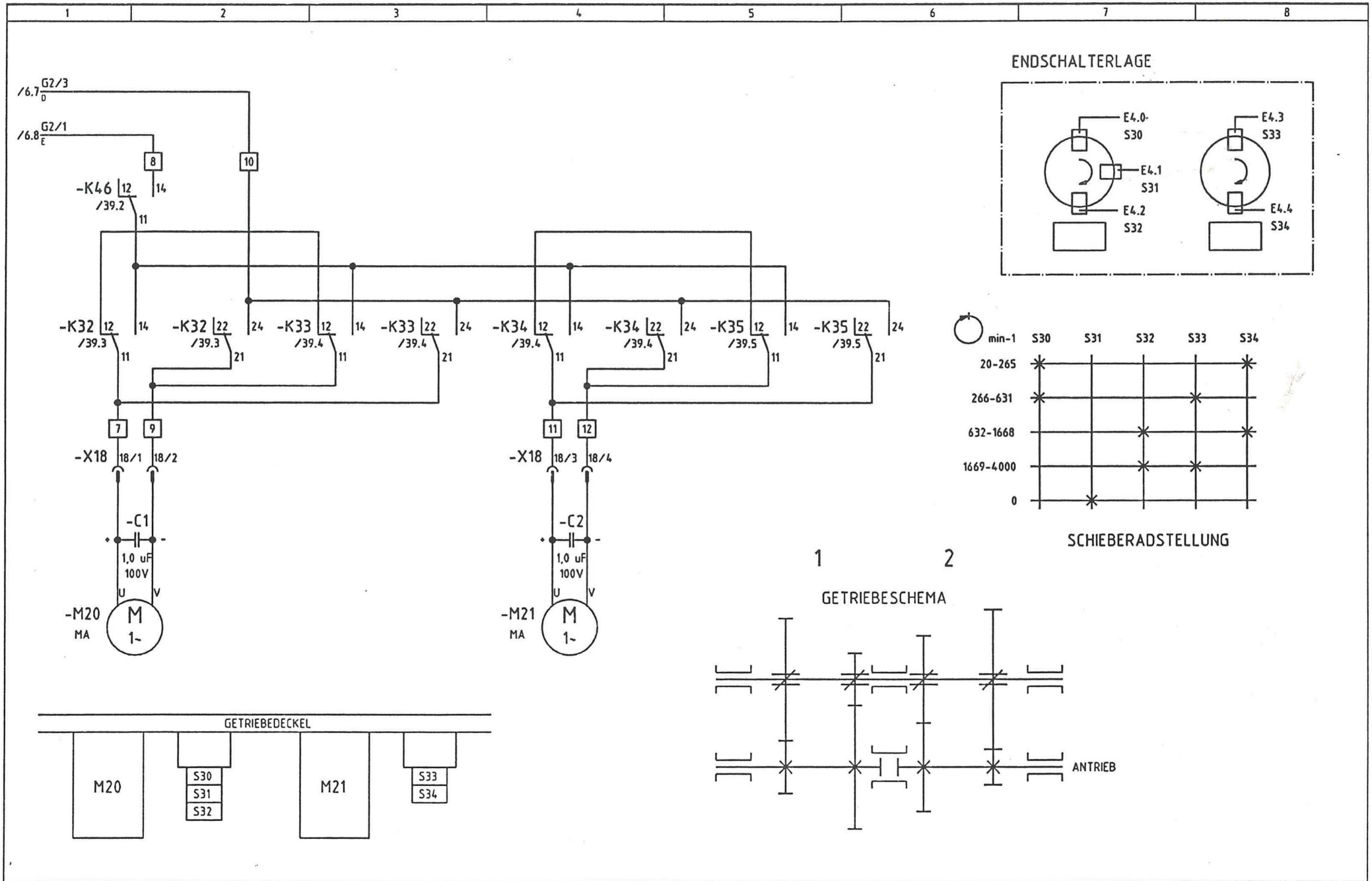


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			SERVOREGLER 4.-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 15
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.

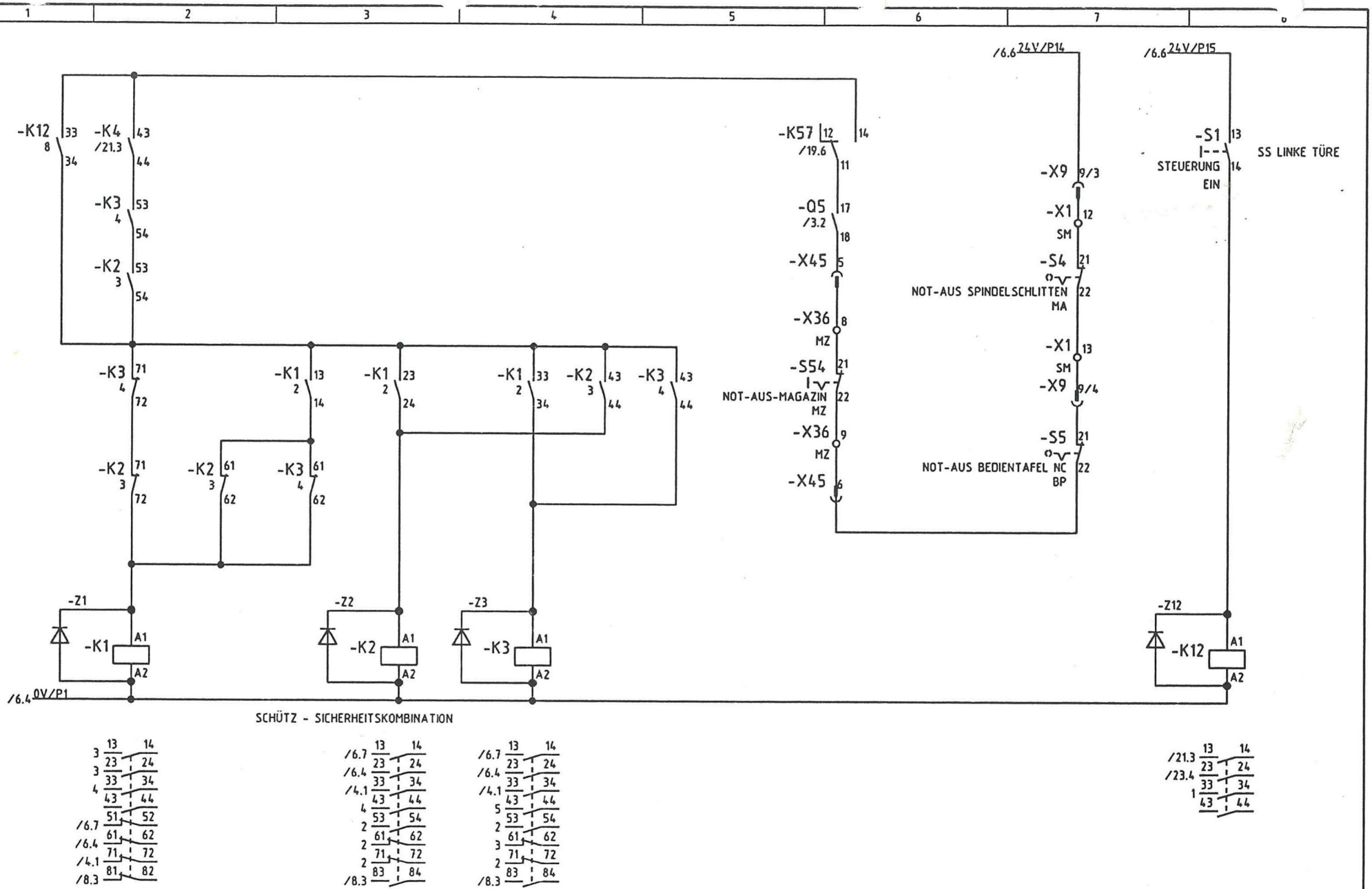


PA

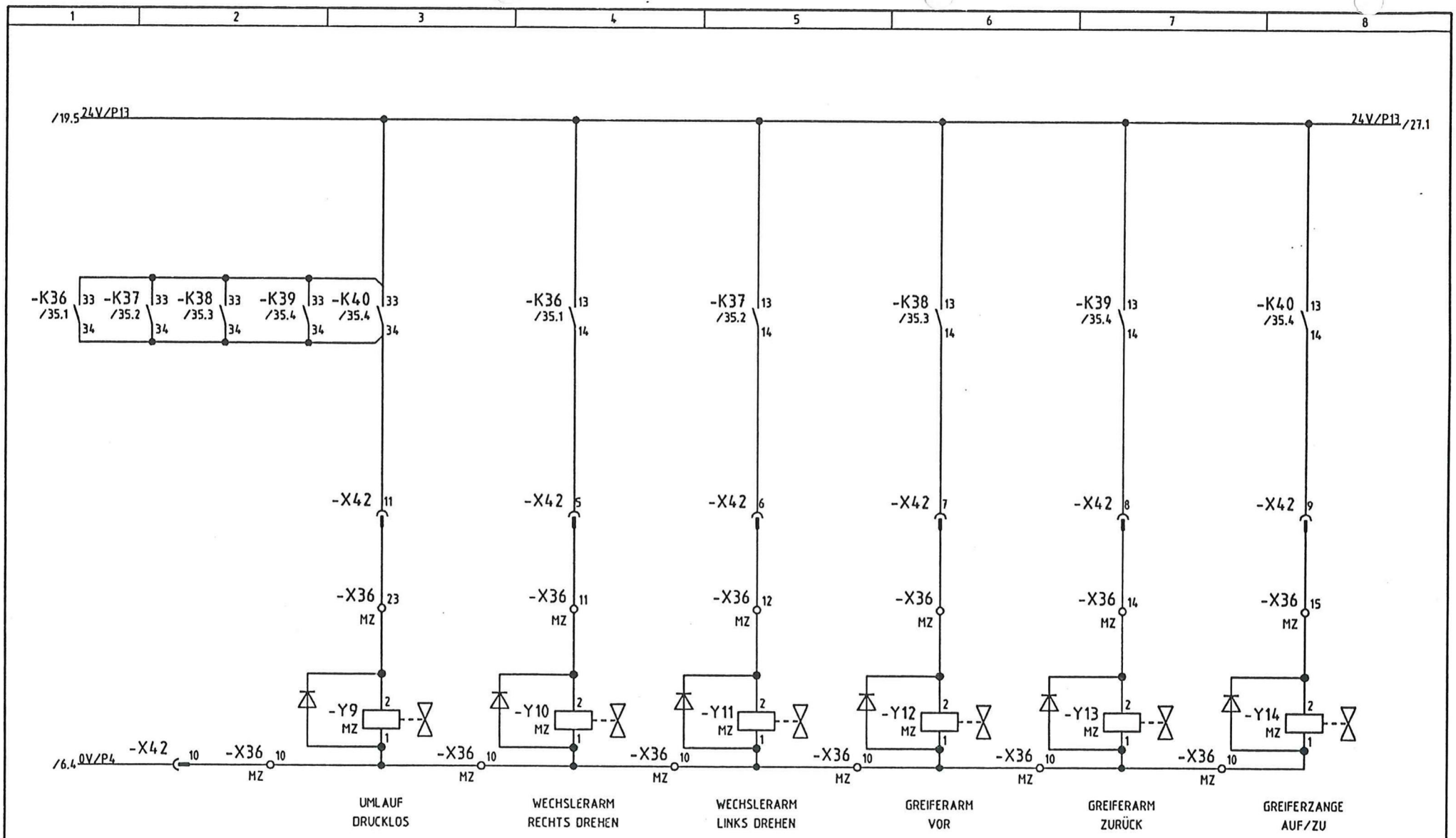
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			DREHGEBER 4.-ACHSE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 16
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



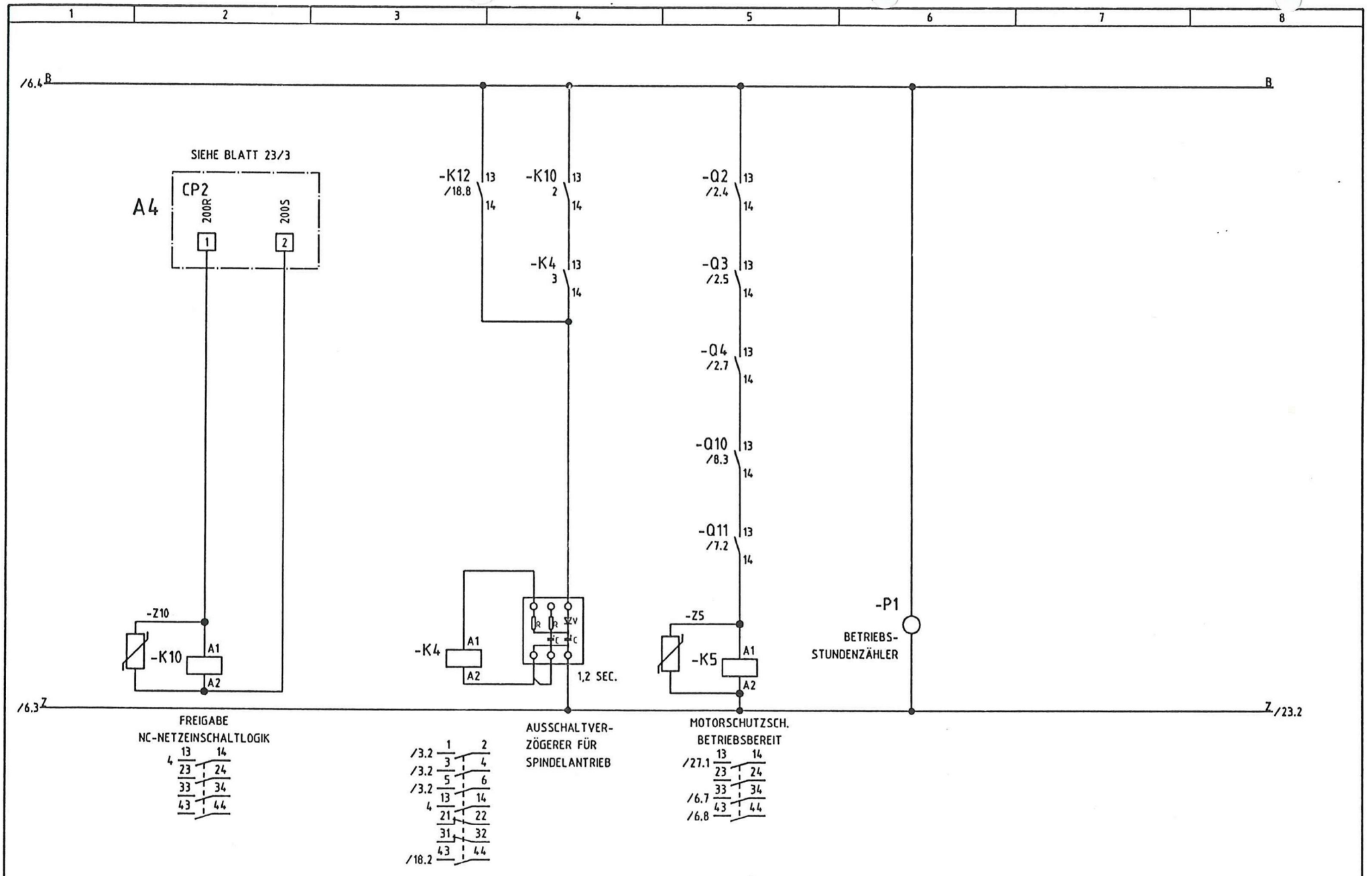
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			GETRIEBESCHALTUNG	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 17
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



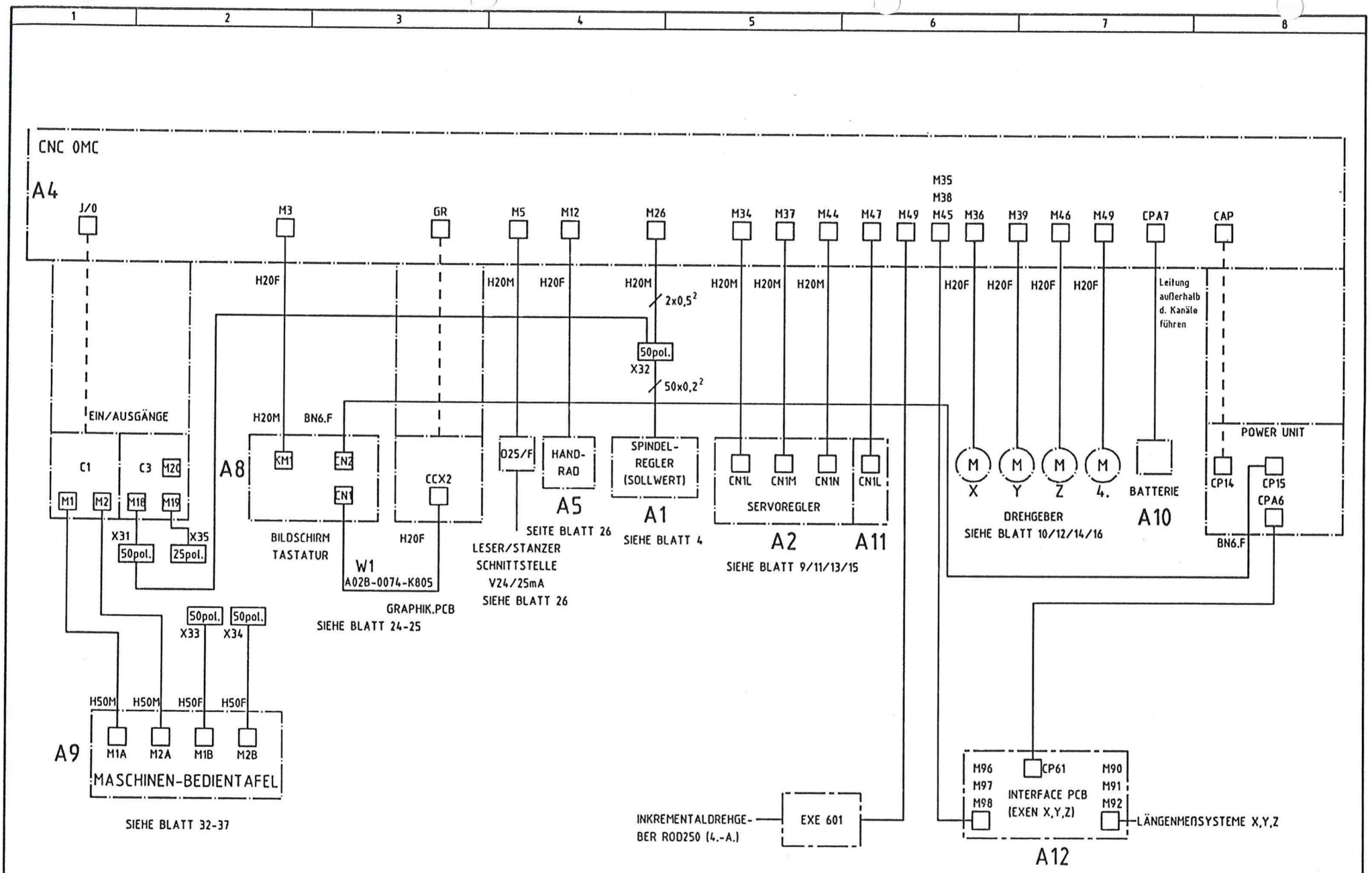
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			NOT-AUS ÜBERWACHUNG	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 18
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	= +SS
a				Gepr.	*Hermle*			GLEICHSTROM-VENTILE	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	Blatt 20 / 49 Bl.

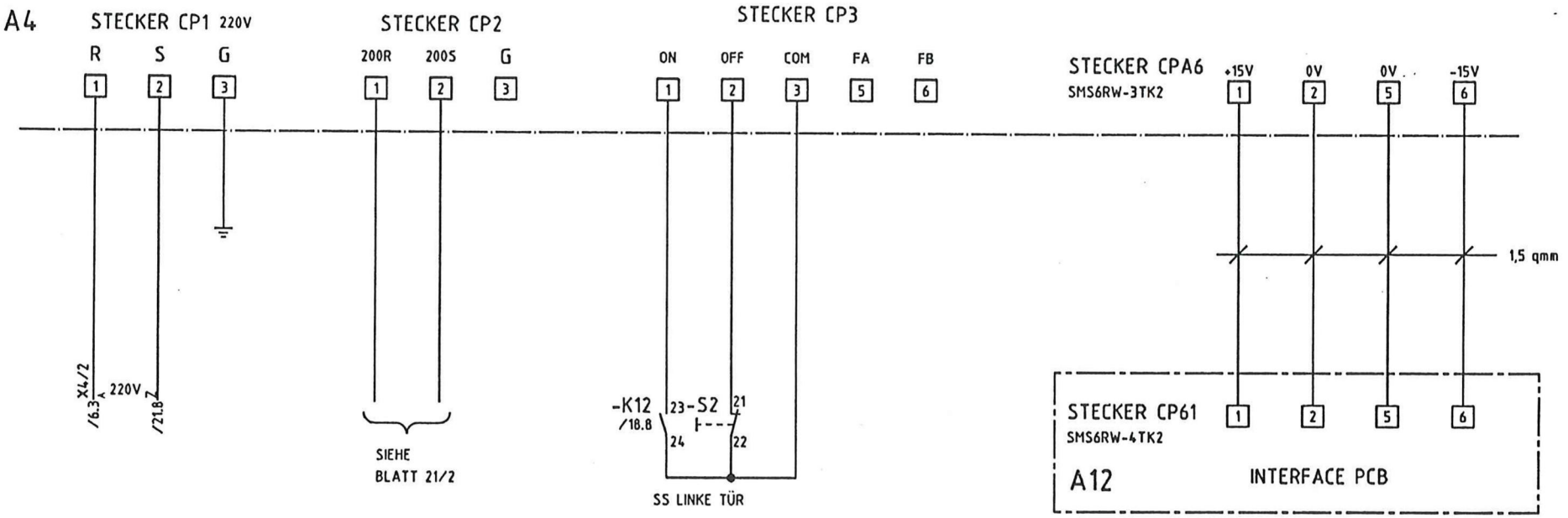


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			ÜBERW. SPINDEL/MOT. 220V	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 21
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.

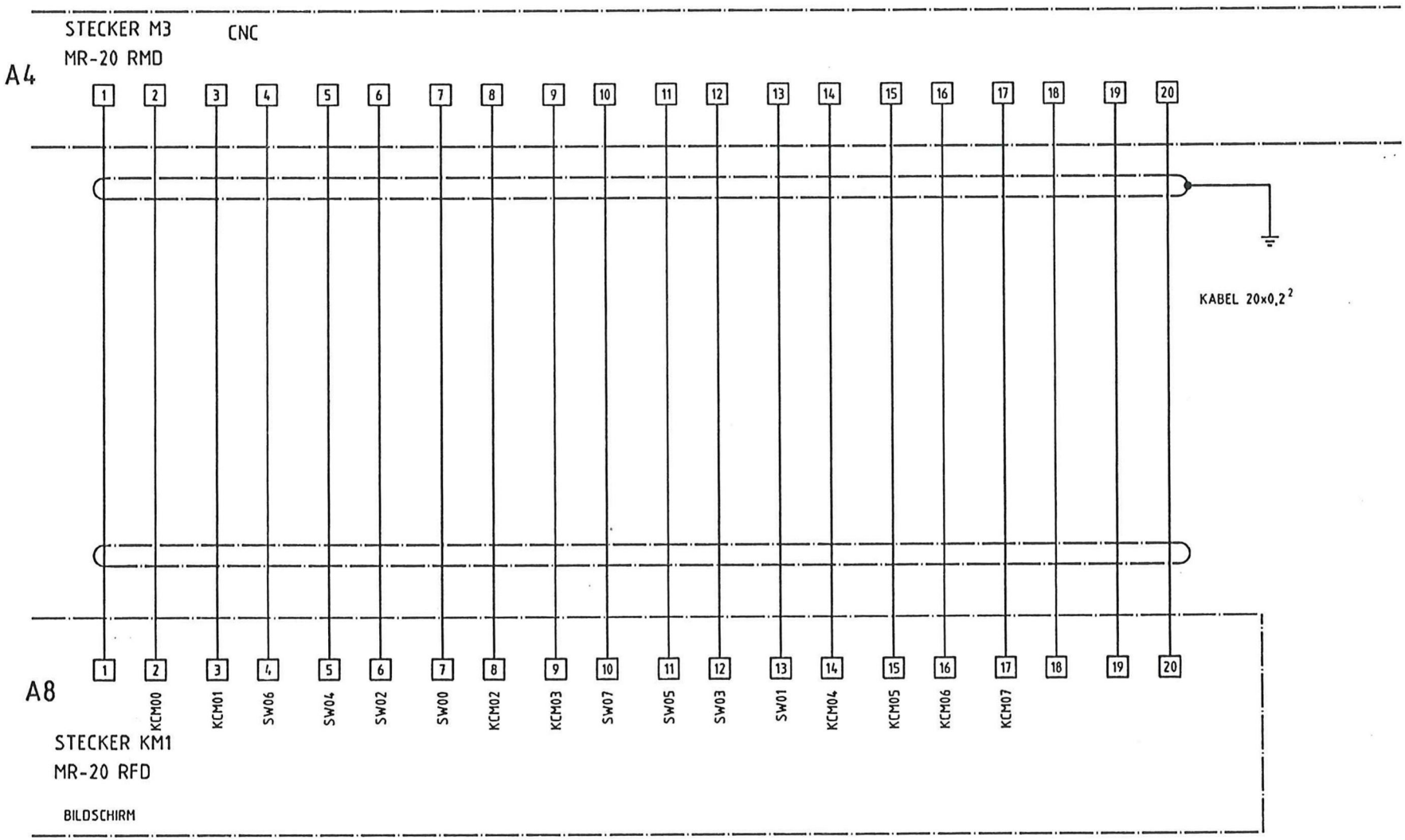


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE-H 0M-CH 0M-CBW		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			NC-GERÄTEÜBERSICHT	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 22
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.

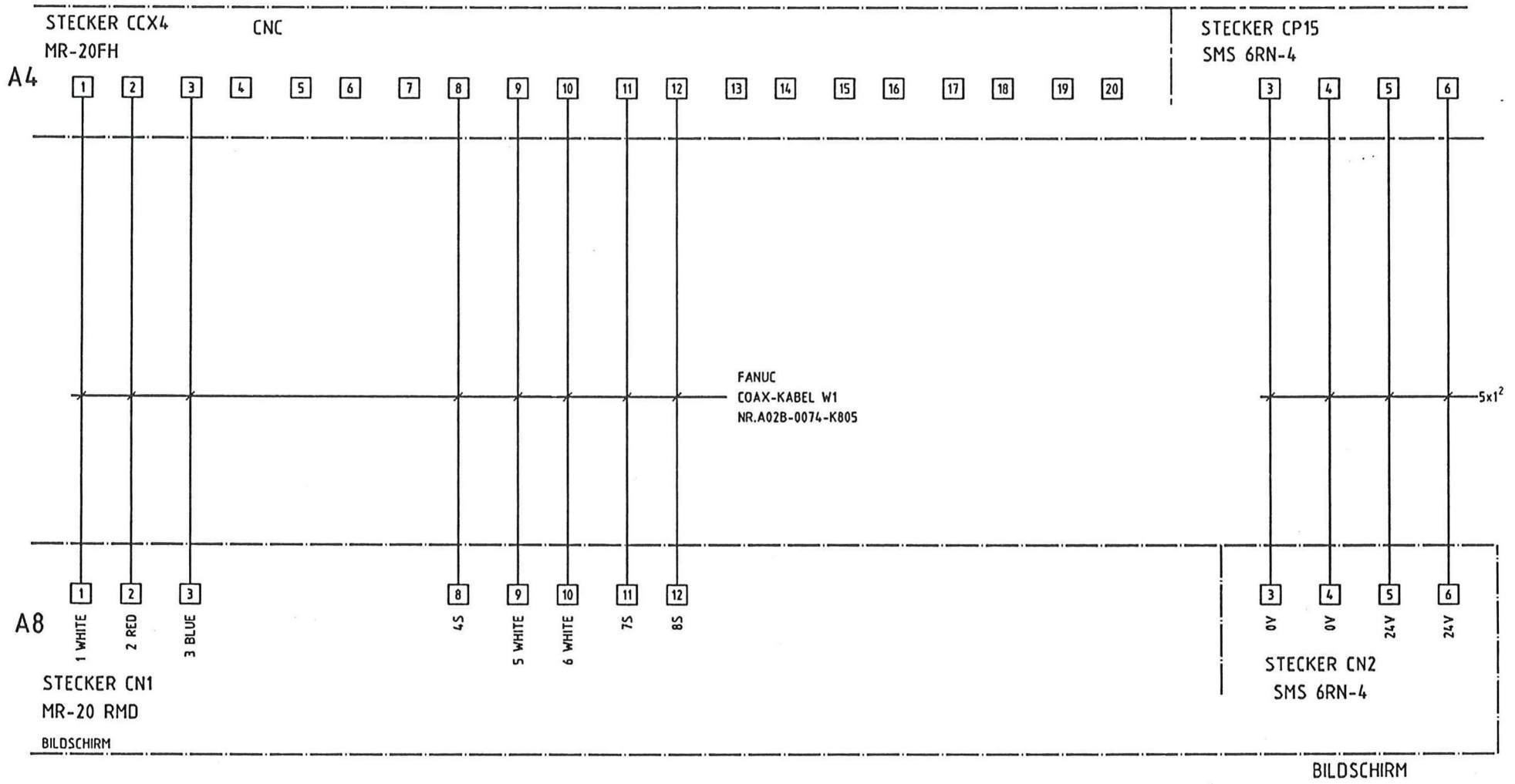
CNC POWER UNIT



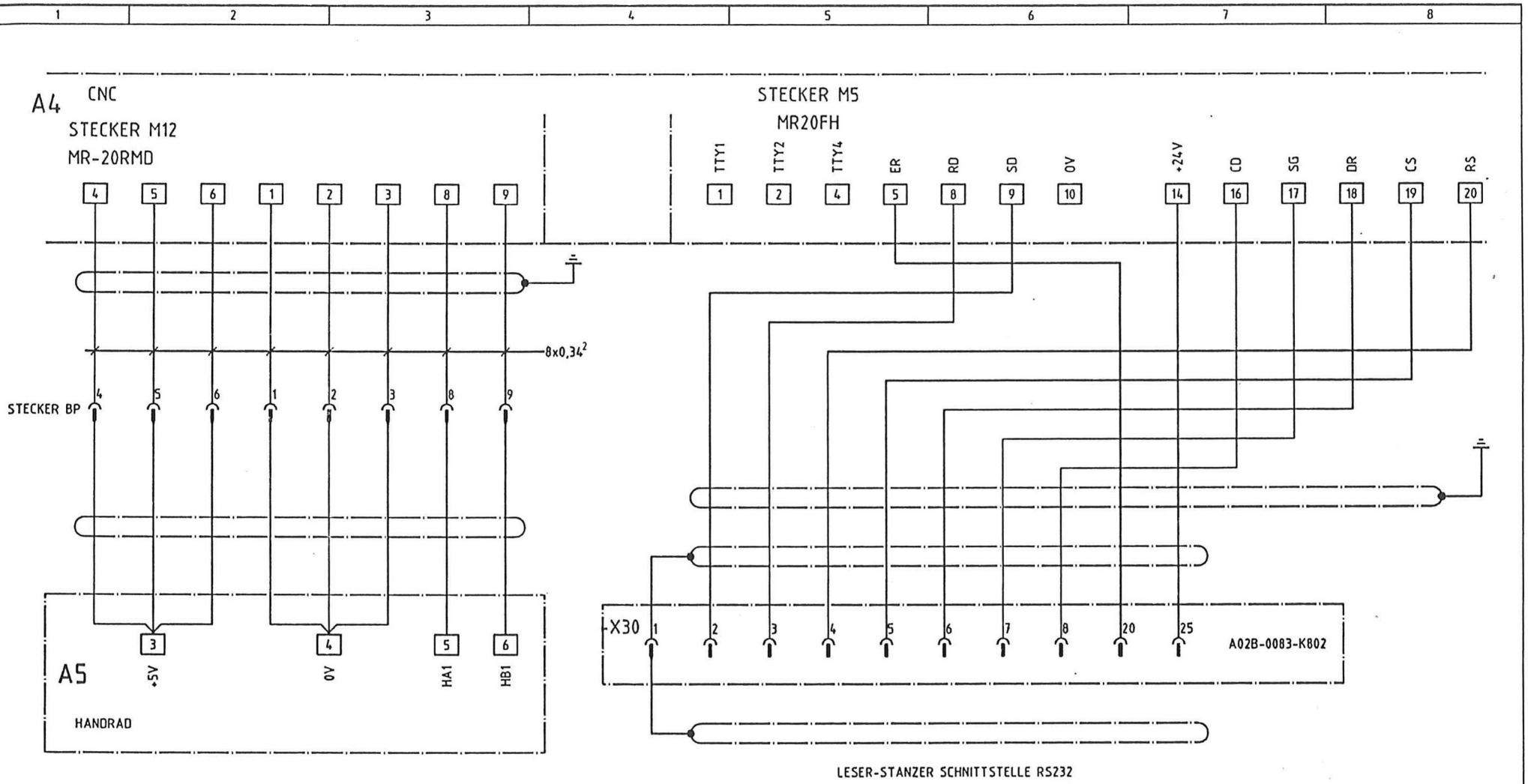
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			POWER UNIT	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 23
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			ANSCHL. CNC-BILDSCHIRM	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 24
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für:	Ursprung		49 Bl.

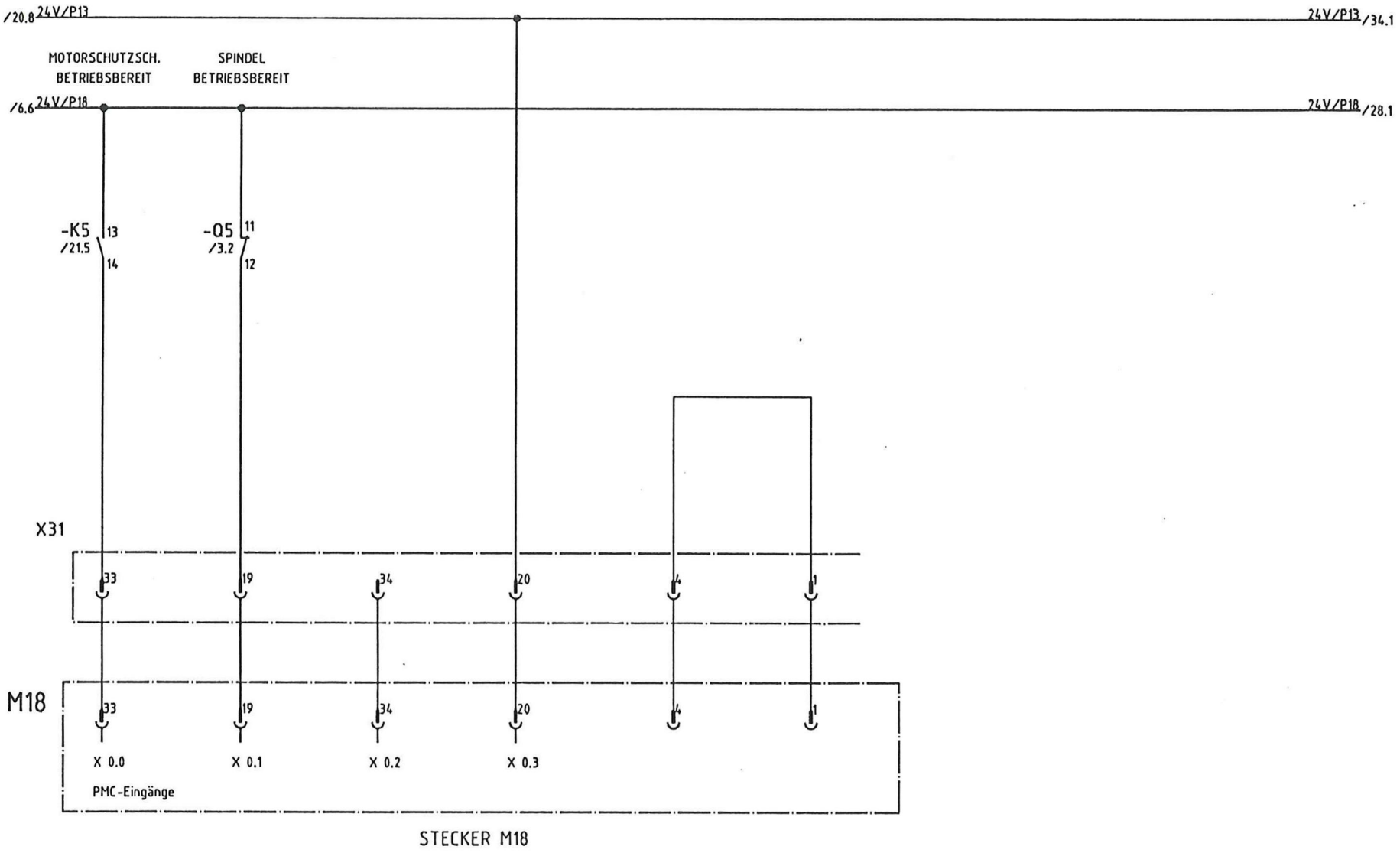


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			ANSCHL. CNC-BILDSCHIRM	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 25
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für	Ursprung		49 Bl.



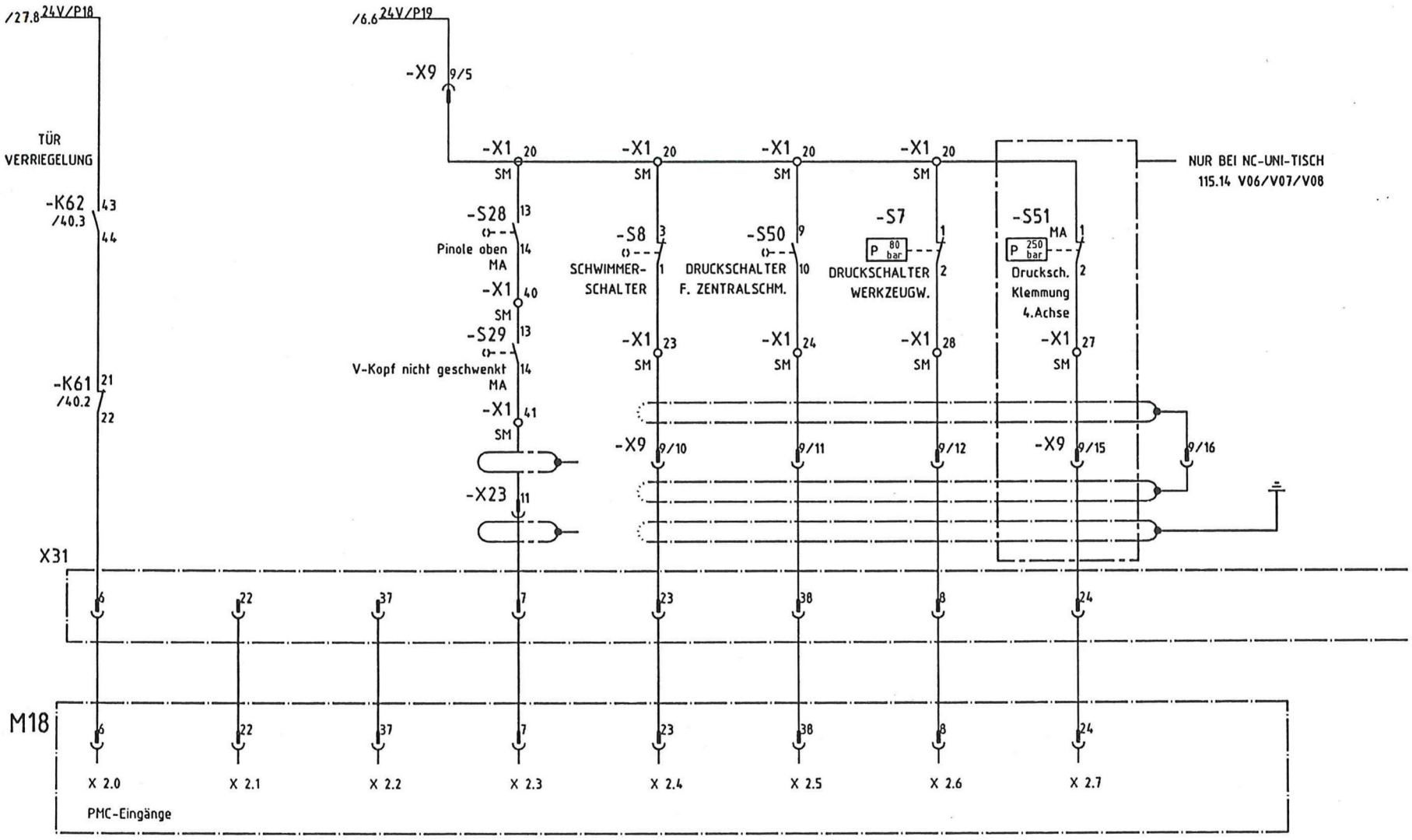
LESER-STANZER SCHNITTSTELLE RS232

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			HANDRAD/LESER-STANZER	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 26 Bl.
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		



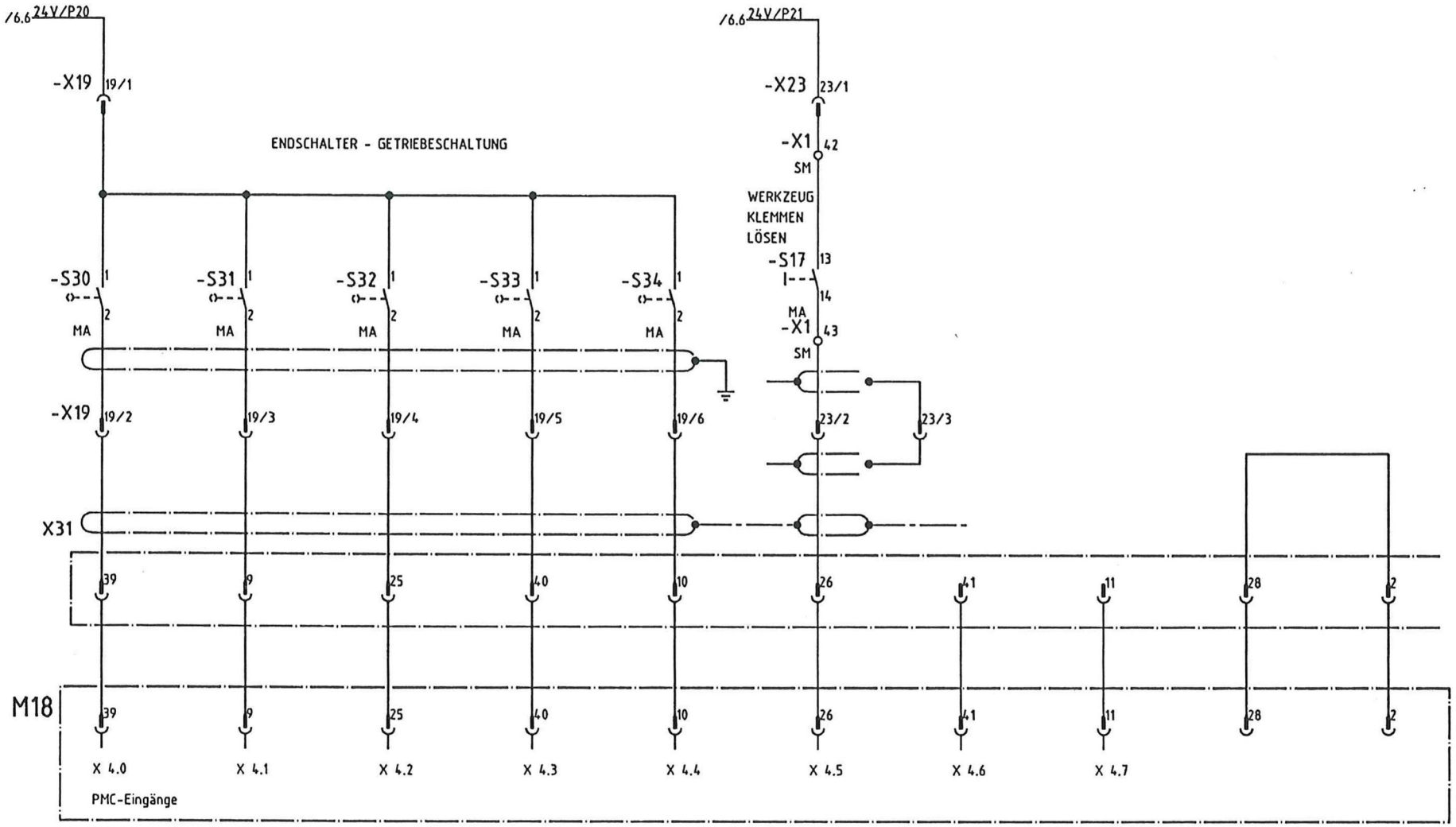
STECKER M18

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG TEL.:07426/67-3723	Stromlaufplan FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C PMC-EINGÄNGE 1	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*					+SS
a				Gepr.	*Hermle*				HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 27 49 Bl.
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		



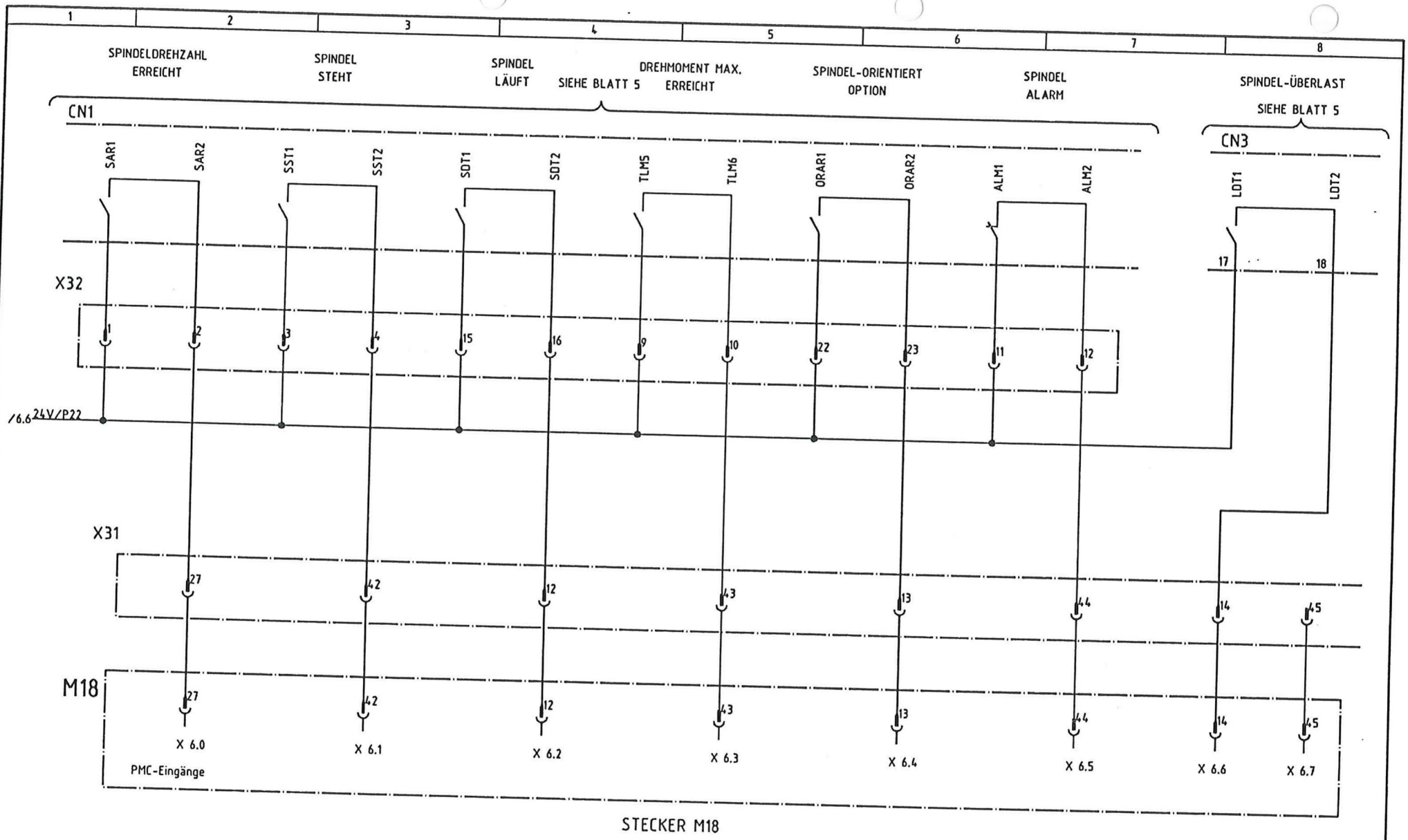
STECKER M18

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke			FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle		TEL.:07426/67-3723	PMC-EINGÄNGE 2	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 28	
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.	



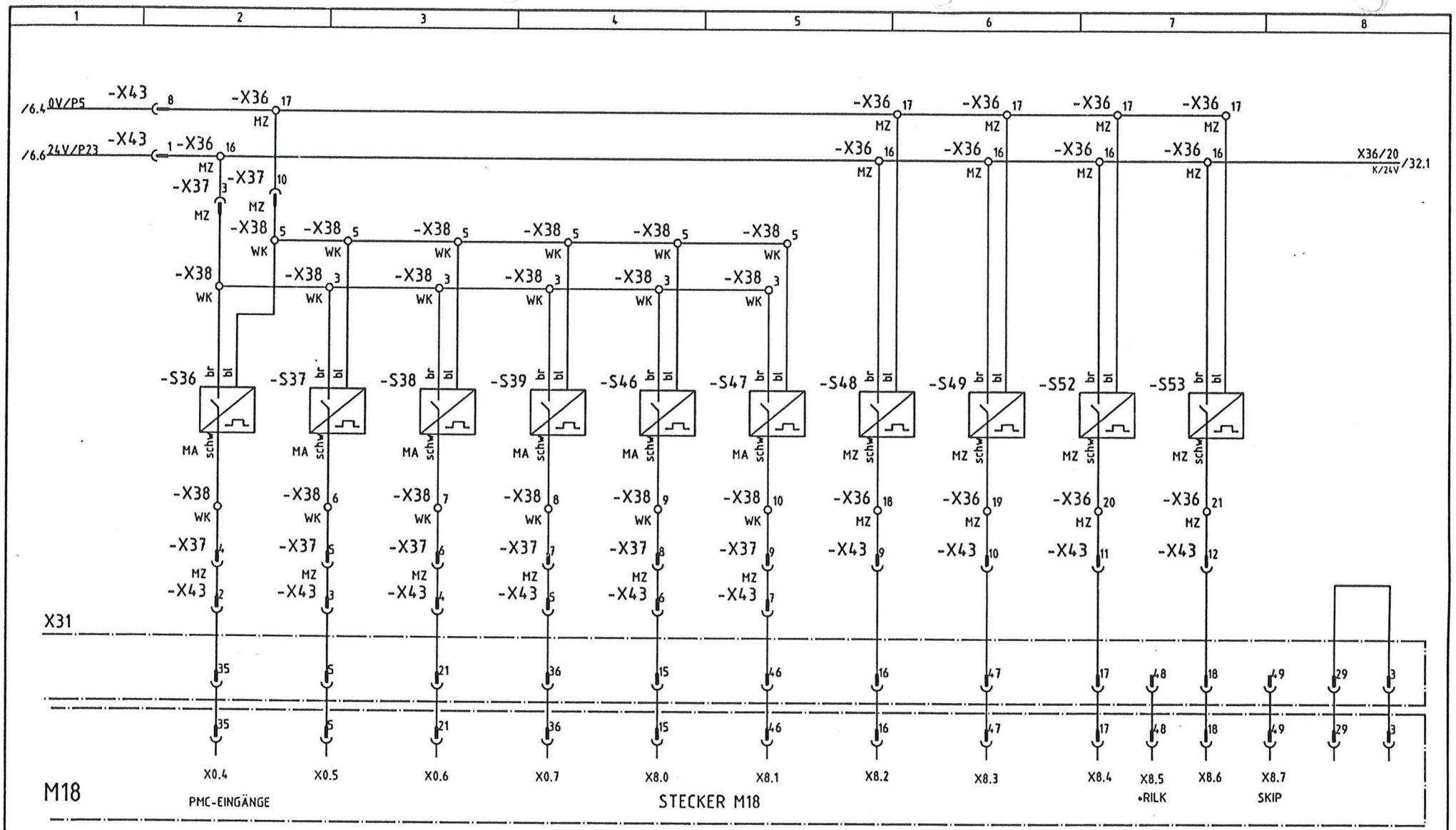
STECKER M18

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			PMC-EINGÄNGE 3	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 29
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung		49 Bl.

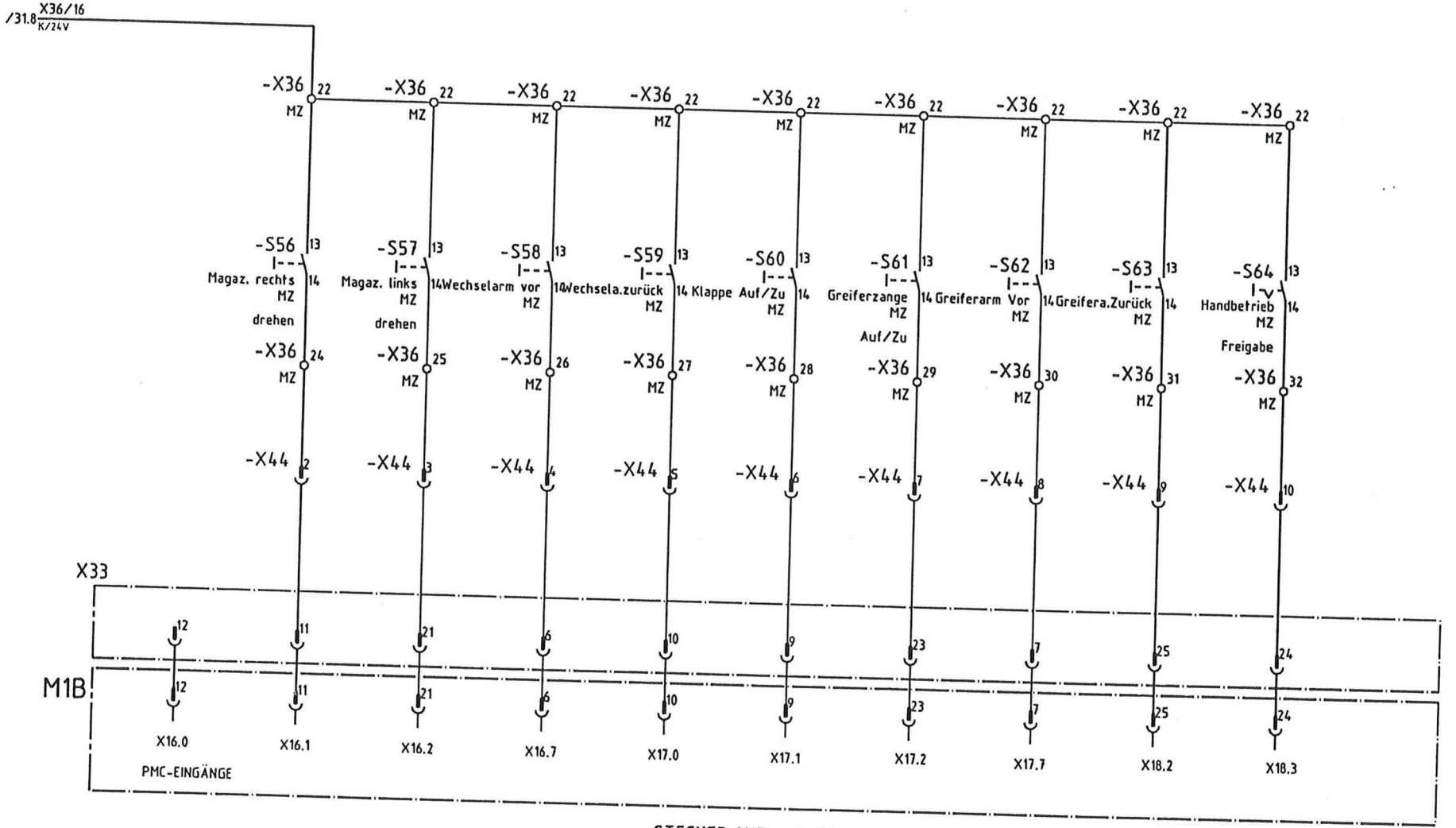


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	=
a				Gepr.	Hermle			PMC-EINGÄNGE 4	+SS
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung	HS355-1-UWF851-H-HTC

Blatt 30
49 Bl.

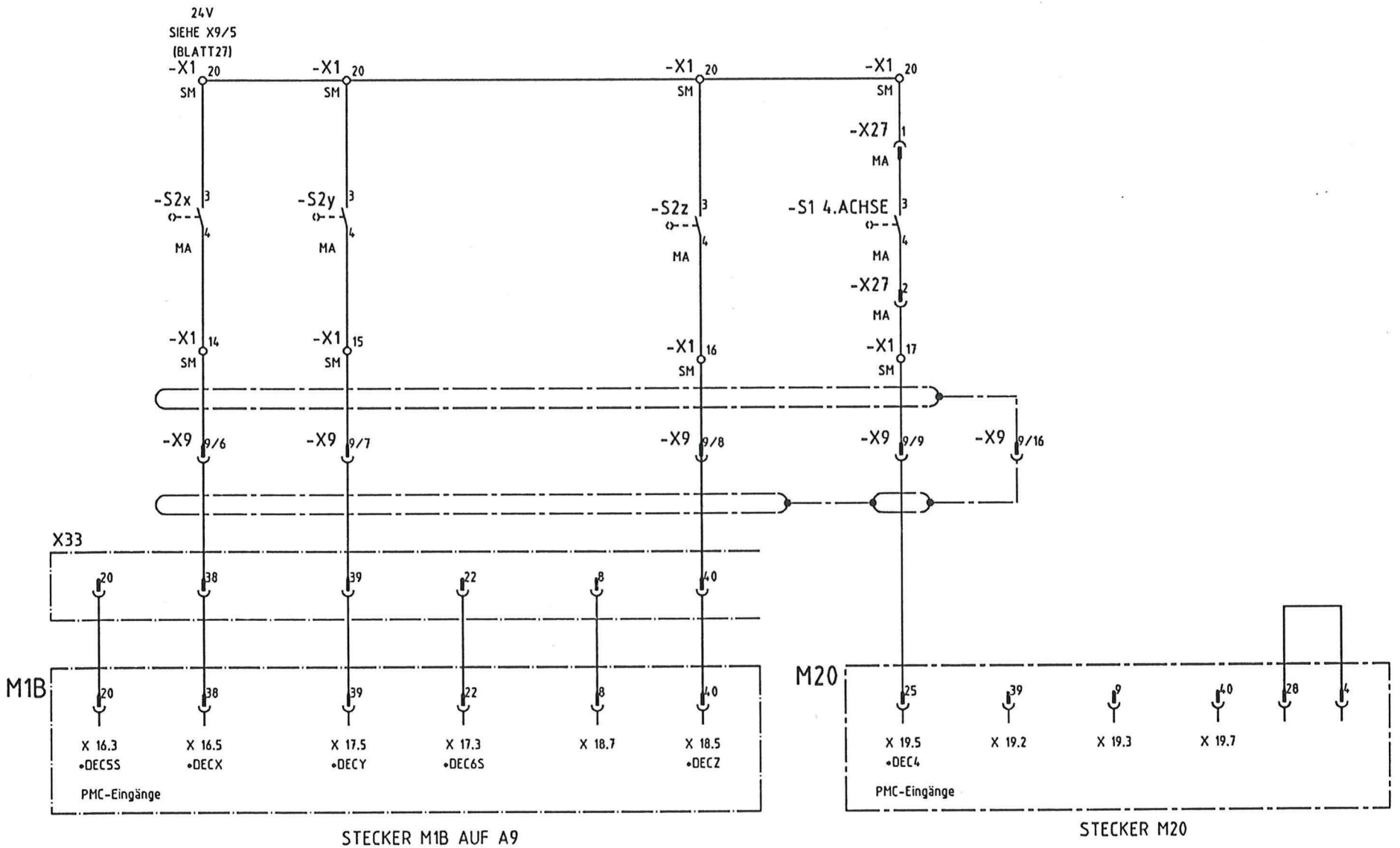


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	+SS
a				Gepr.	*Hermle*			PMC-EINGÄNGE 5	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	Blatt 31 / 49 Bl.



STECKER M1B auf A9

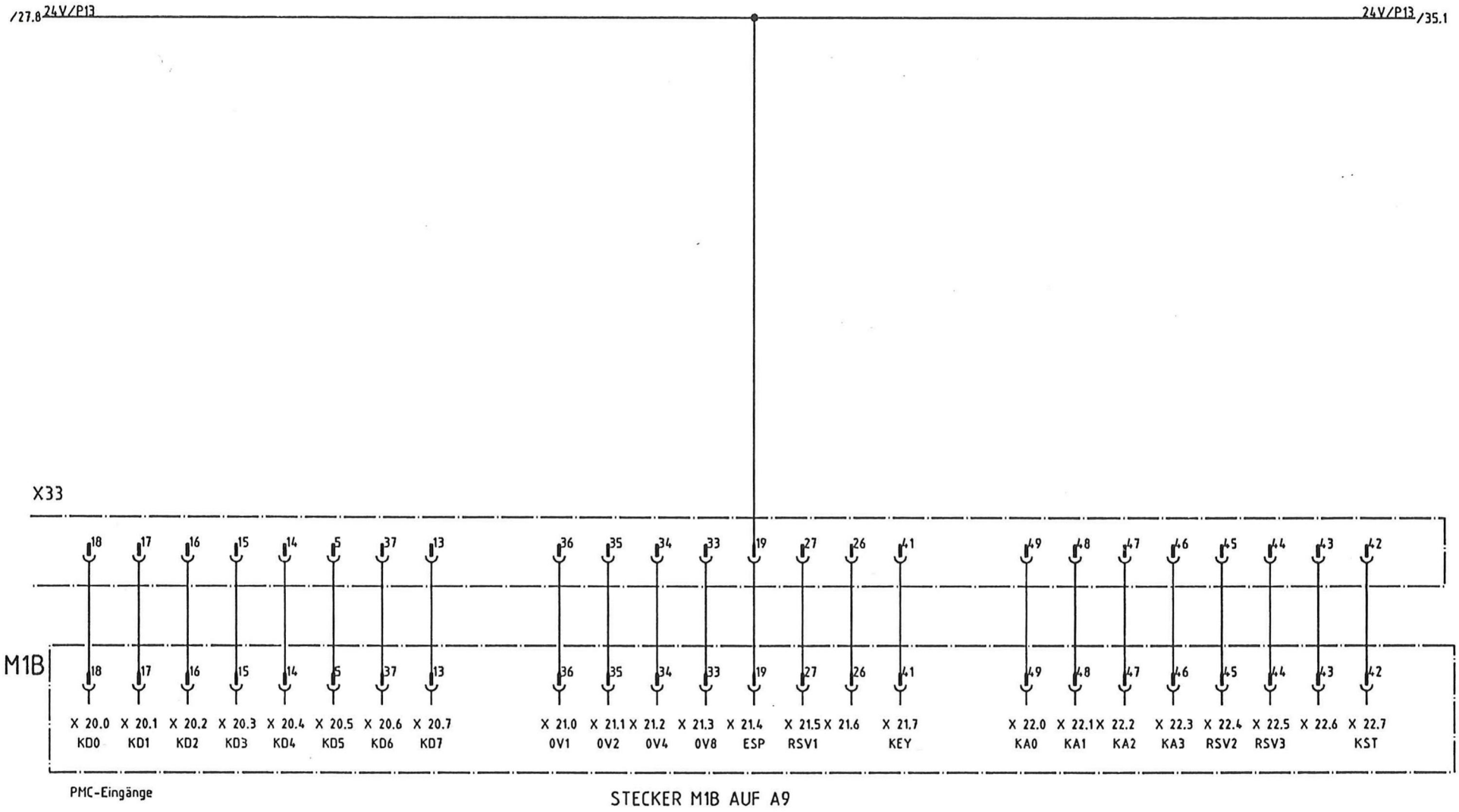
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=	
b				Bearb.	Woelke			FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS	
a				Gepr.	Hermle		TEL.:07426/67-3723	PMC-EINGÄNGE 6	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 32	
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch. / Ersatz für.	Ursprung:			49 Bl.	



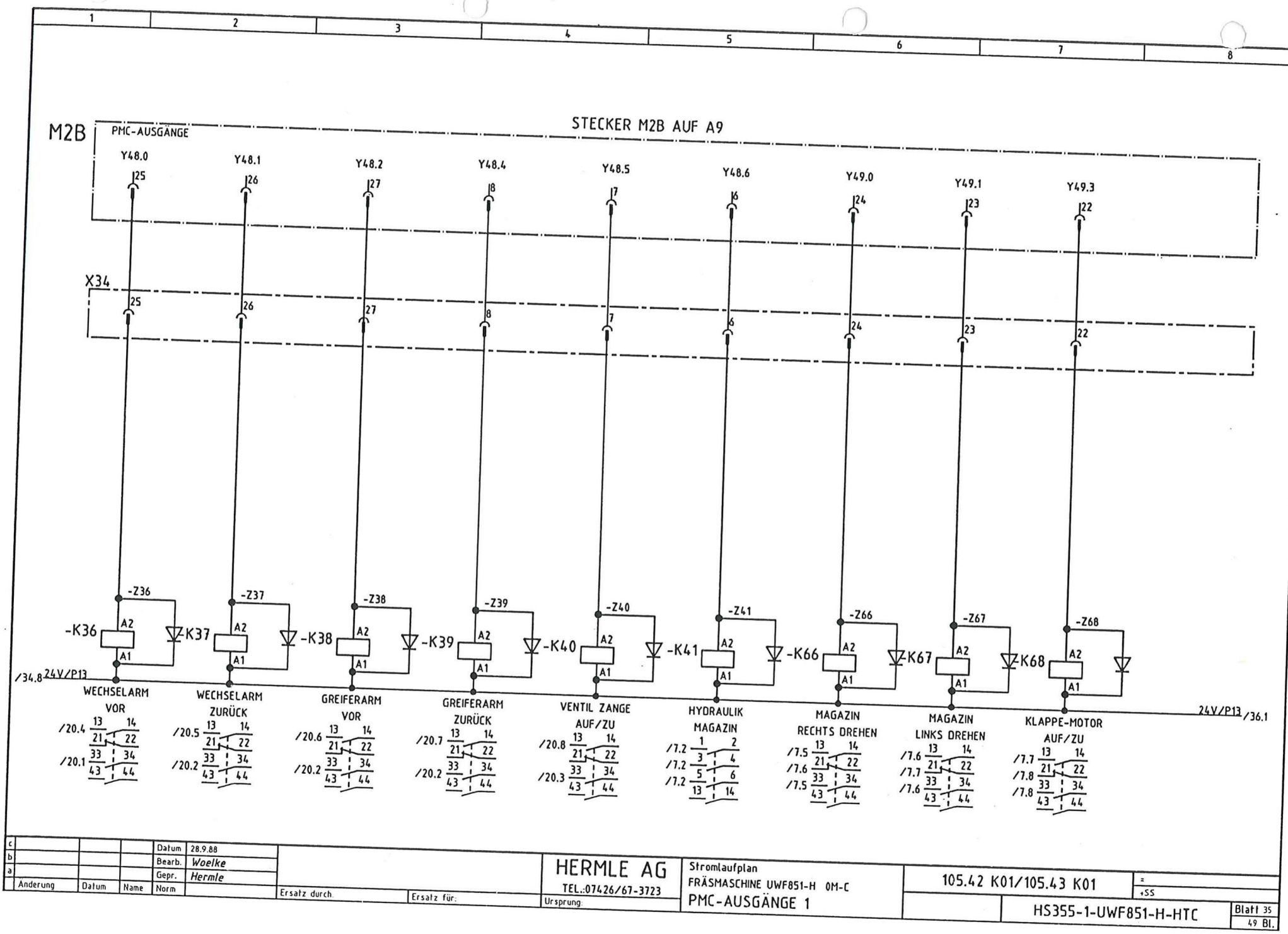
STECKER M1B AUF A9

STECKER M20

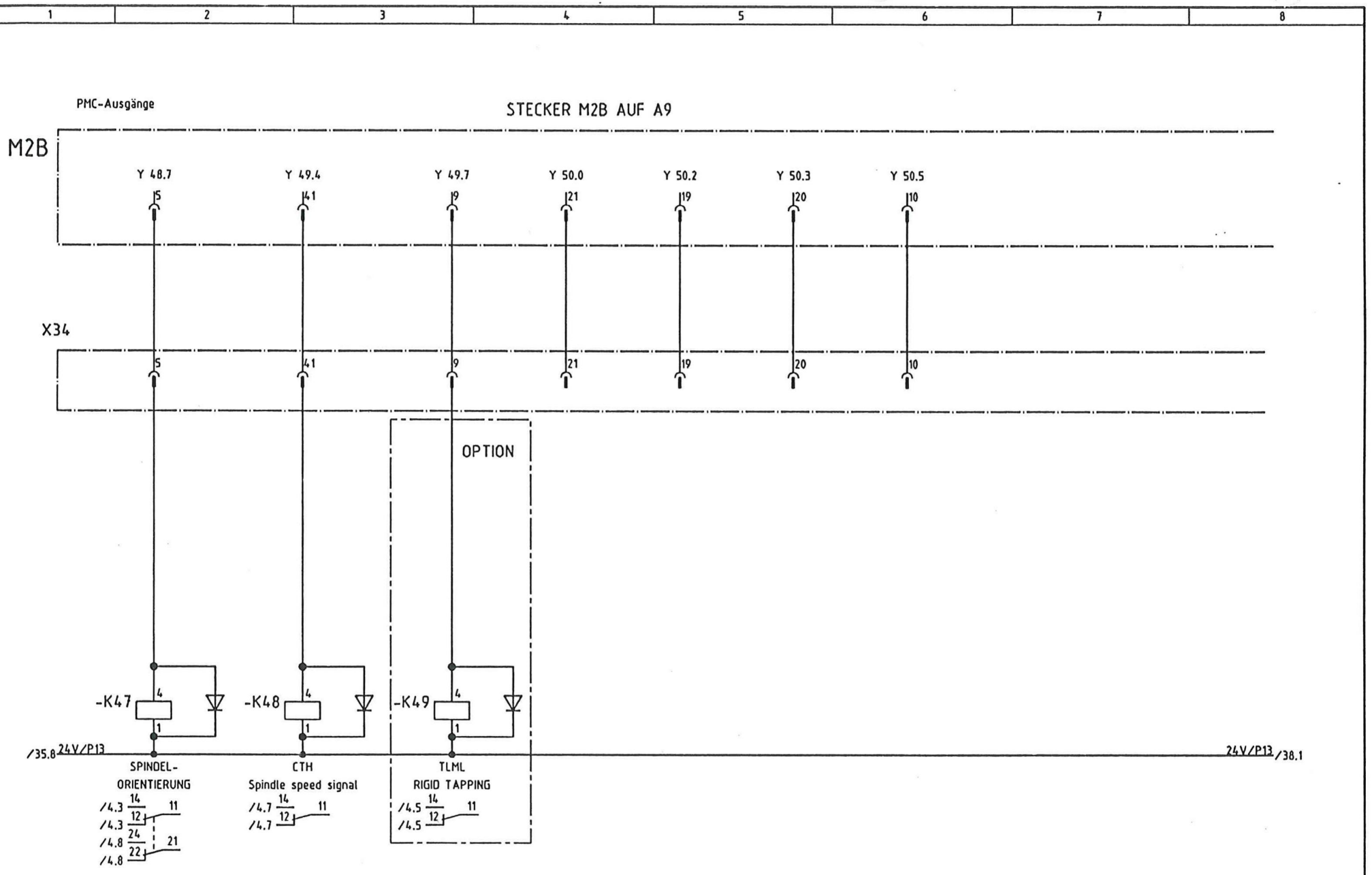
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			PMC-EINGÄNGE 7	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 33
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			PMC-EINGÄNGE 8	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 34
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	28.9.88					
b				Bearb.	Woelke					
a				Gepr.	Hermle					
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	HERMLE AG TEL.:07426/67-3723	Stromlaufplan FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C PMC-AUSGÄNGE 1	105.42 K01/105.43 K01 HS355-1-UWF851-H-HTC = +SS Blatt 35 49 Bl.

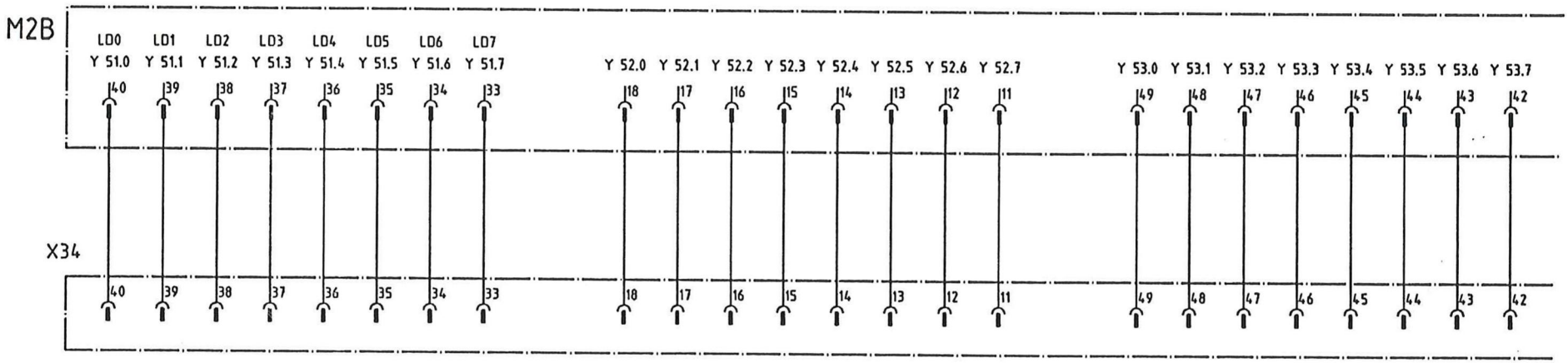


c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*			FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*		TEL.:07426/67-3723	PMC-AUSGÄNGE 2	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 36
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch: / Ersatz für:	Ursprung:			49 Bl.

1	2	3	4	5	6	7	8

PMC-Ausgänge

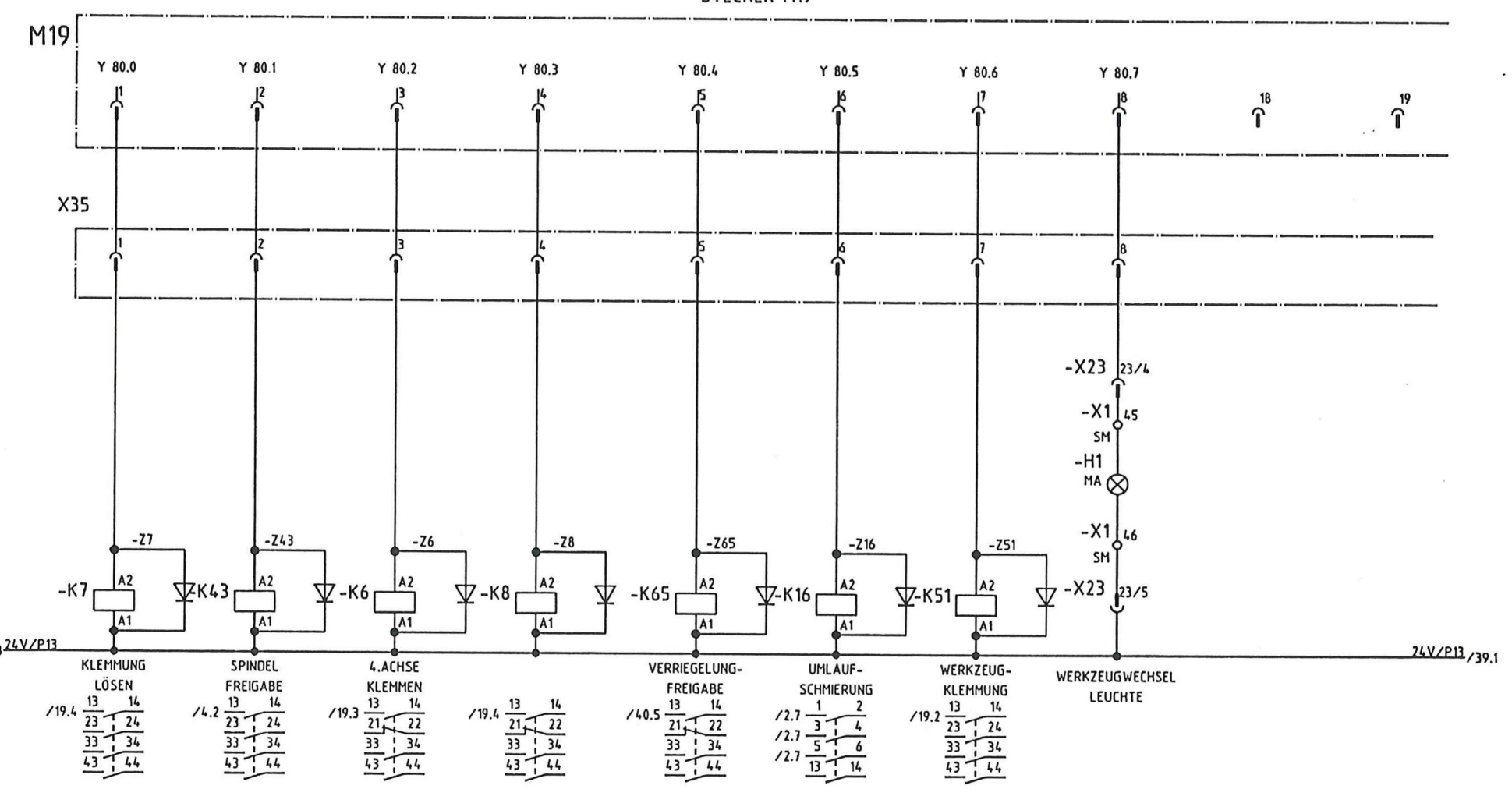
STECKER M2B AUF A9



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			PMC-AUSGÄNGE 3		
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch.	Ersatz für.	Ursprung:	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 37 / 49 Bl.

PMC-Ausgänge

STECKER M19



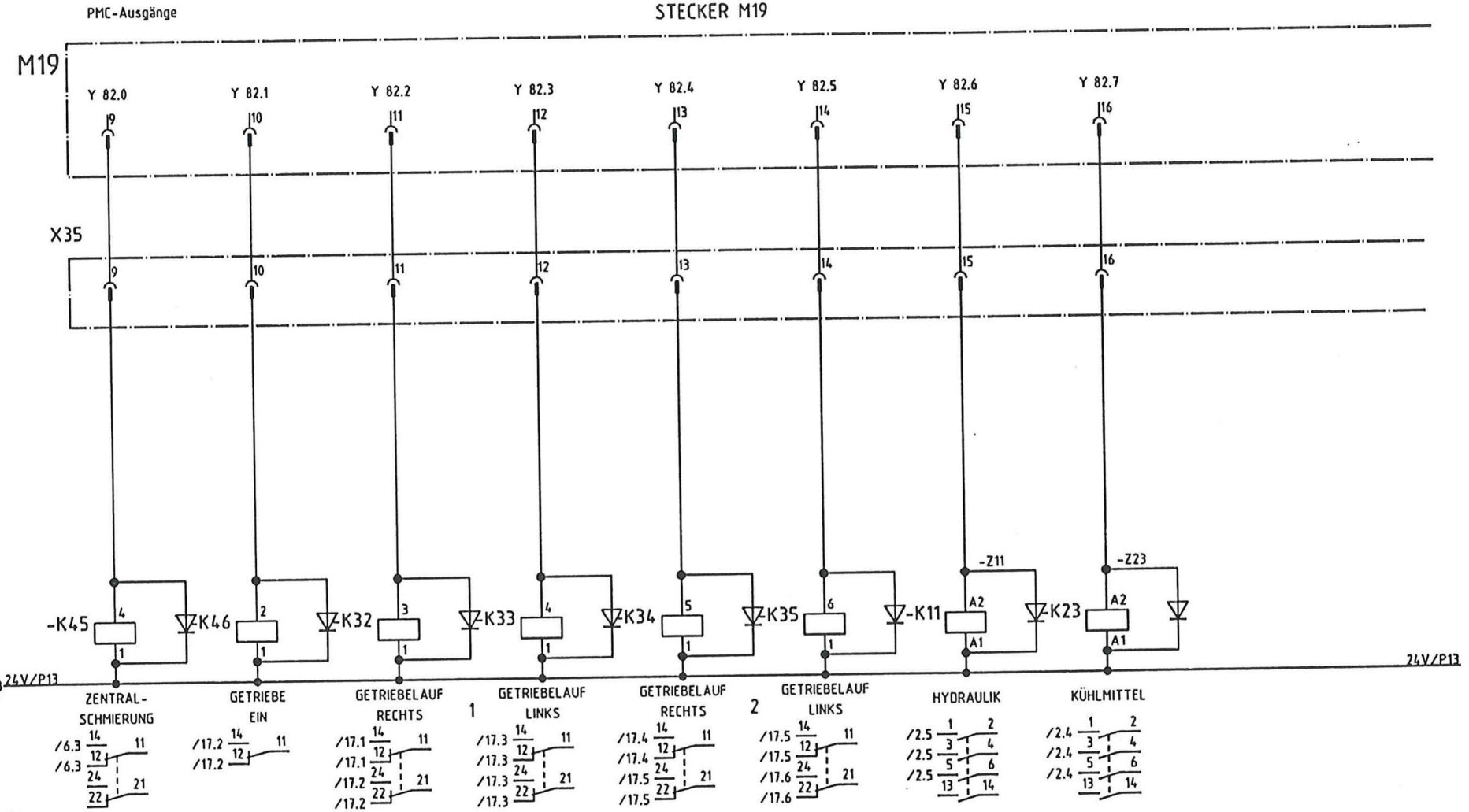
ACHTUNG !
Spannungsversorgung
(+/-Anschl.,Dioden)
der Relais beachten.

4.ACHSE SCHWENKEN BEI
NC-RUNDTISCH 106.25
WERKZEUGWECHSEL 2 BEI
NC-RUNDTISCH 115.14

c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	= +SS
a				Gepr.	Hermle			PMC-AUSGÄNGE 4	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	Blatt 38 / 49 Bl.

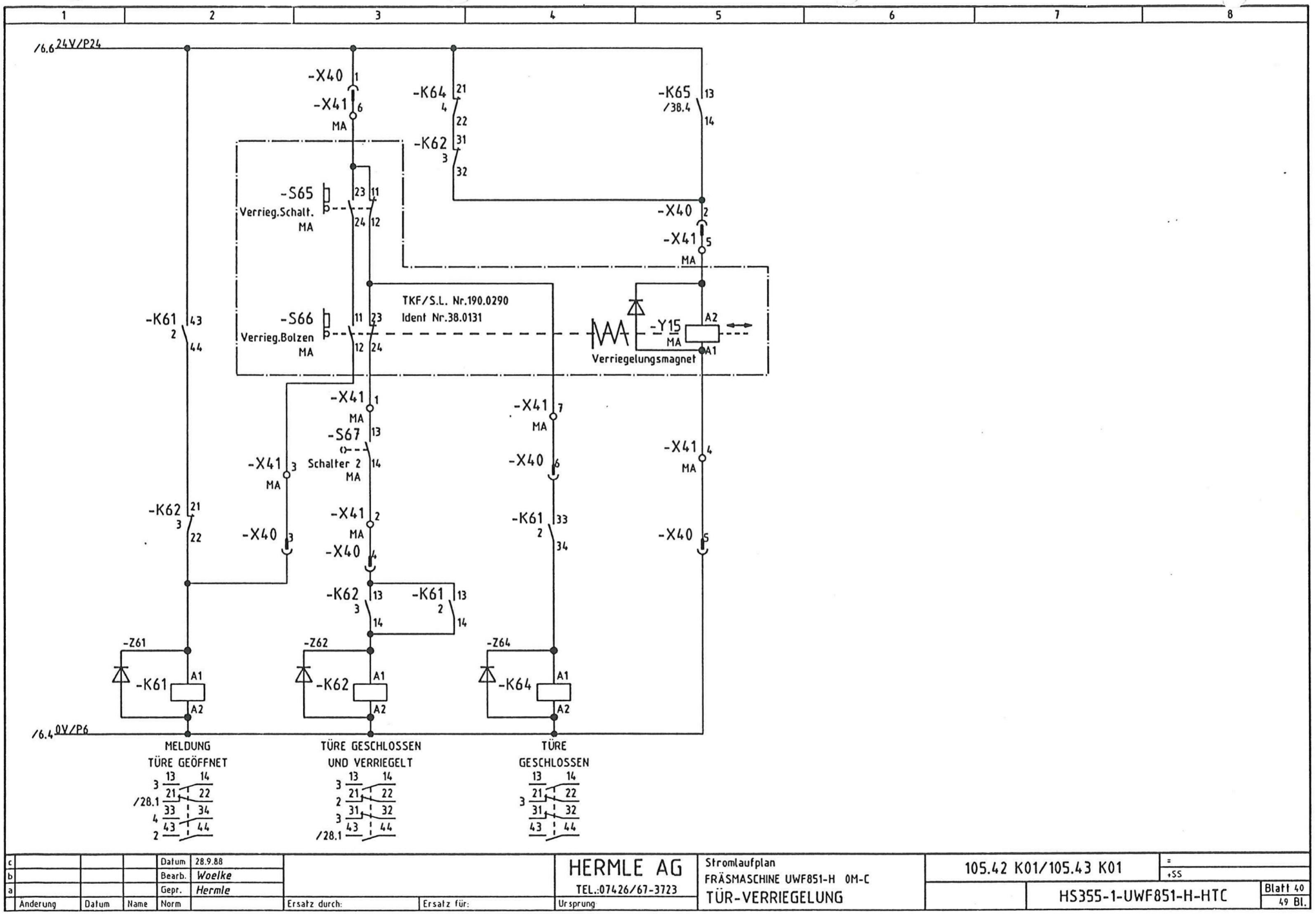
PMC-Ausgänge

STECKER M19

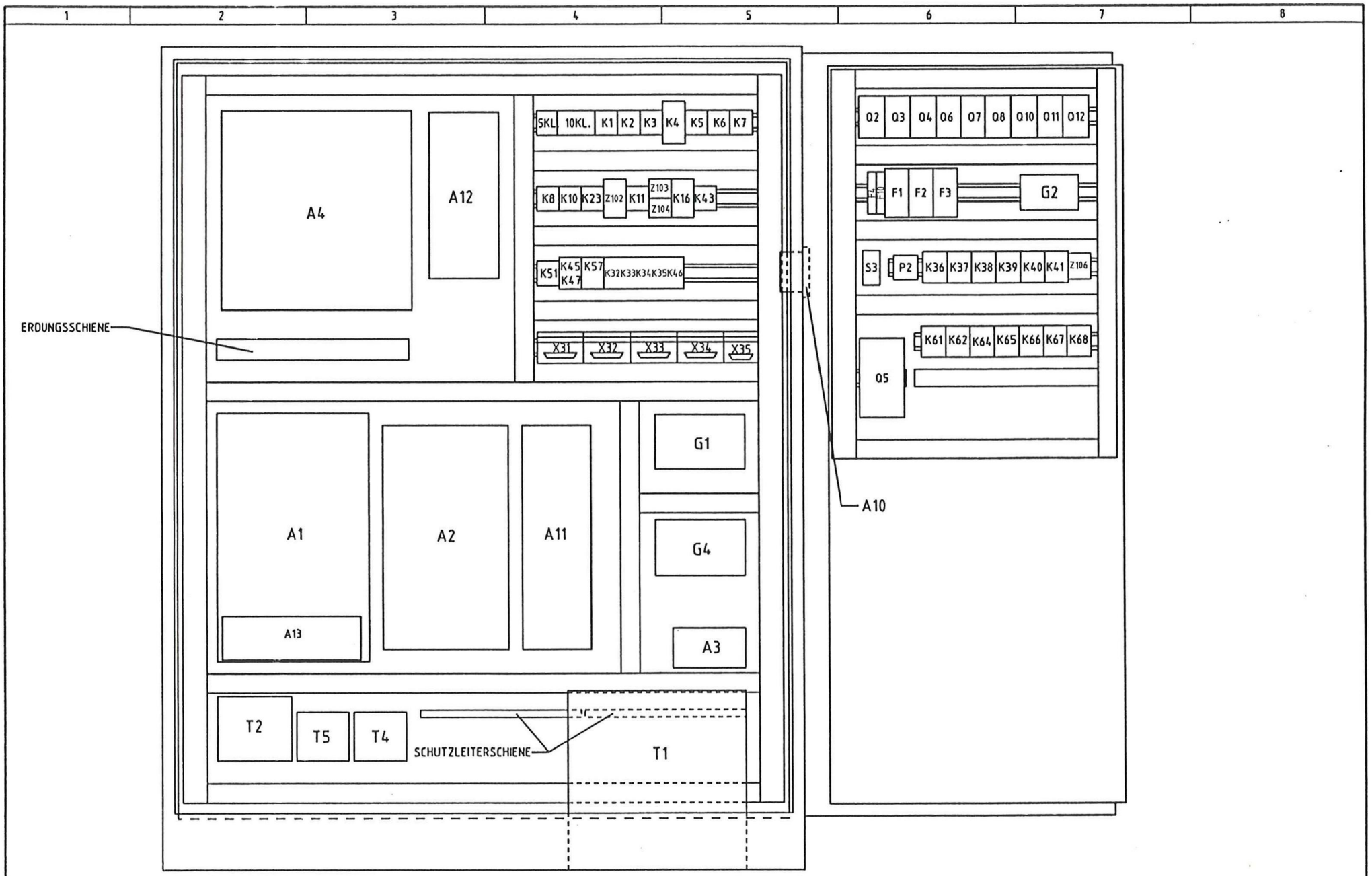


ACHTUNG !
Spannungsversorgung (+/-24V Anschlüsse) der Relais beachten.
Anschlußschema auf der Platine der Relais für die Getriebeschaltung ändern.
(Dioden drehen)

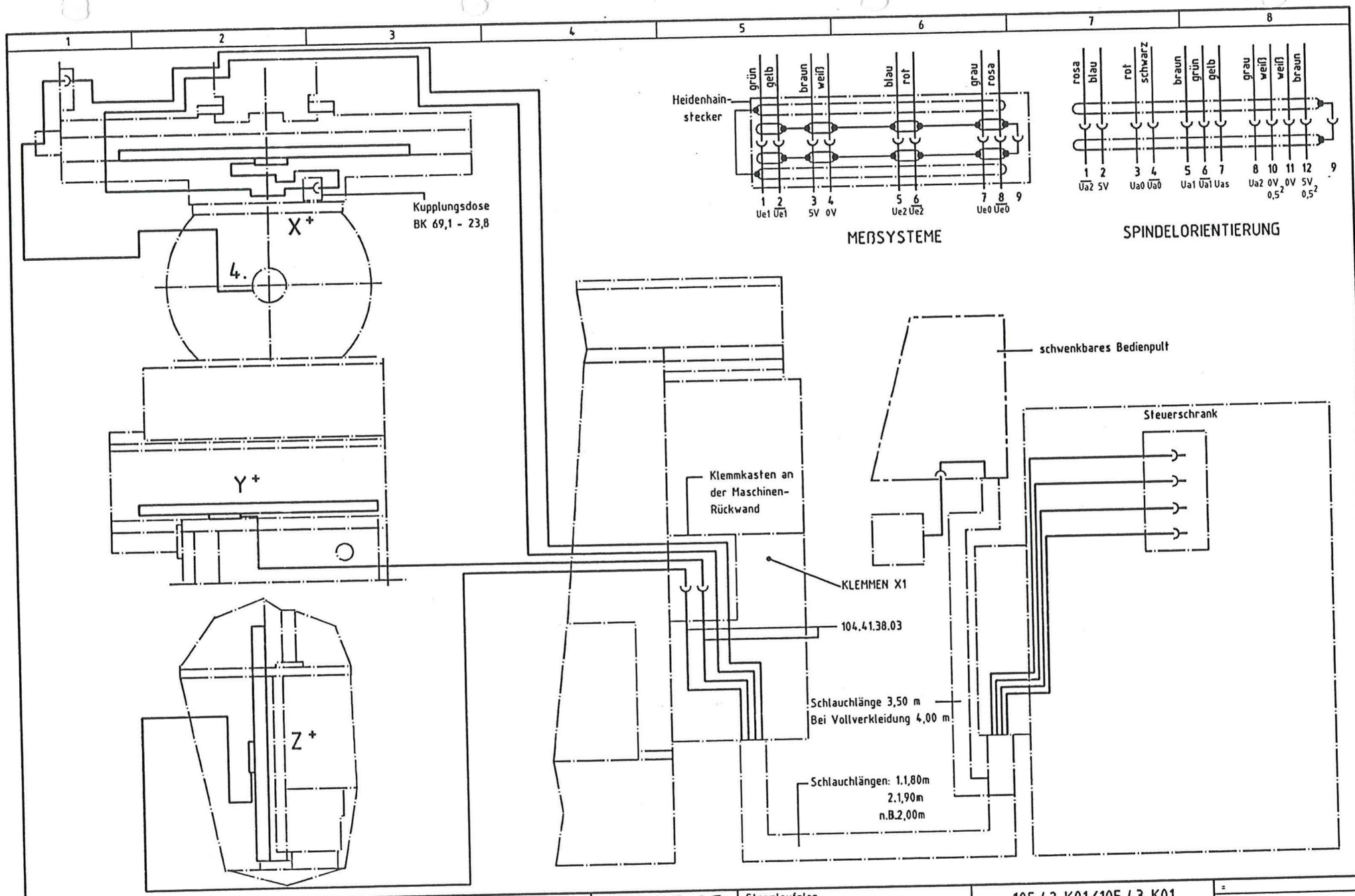
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			PMC-AUSGÄNGE 5	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 39
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung		49 Bl.



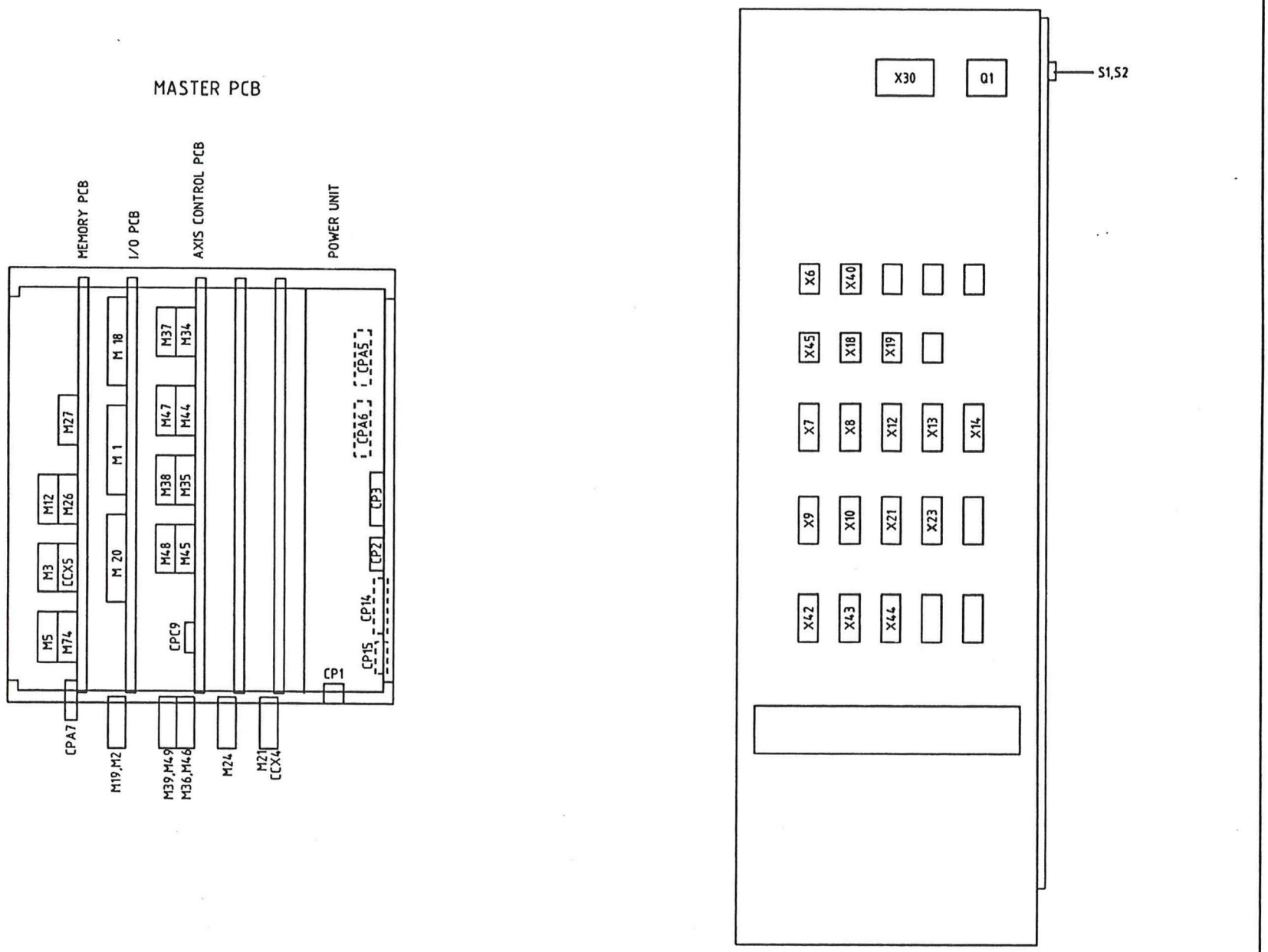
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			TÜR-VERRIEGELUNG	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 40
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung		49 Bl.



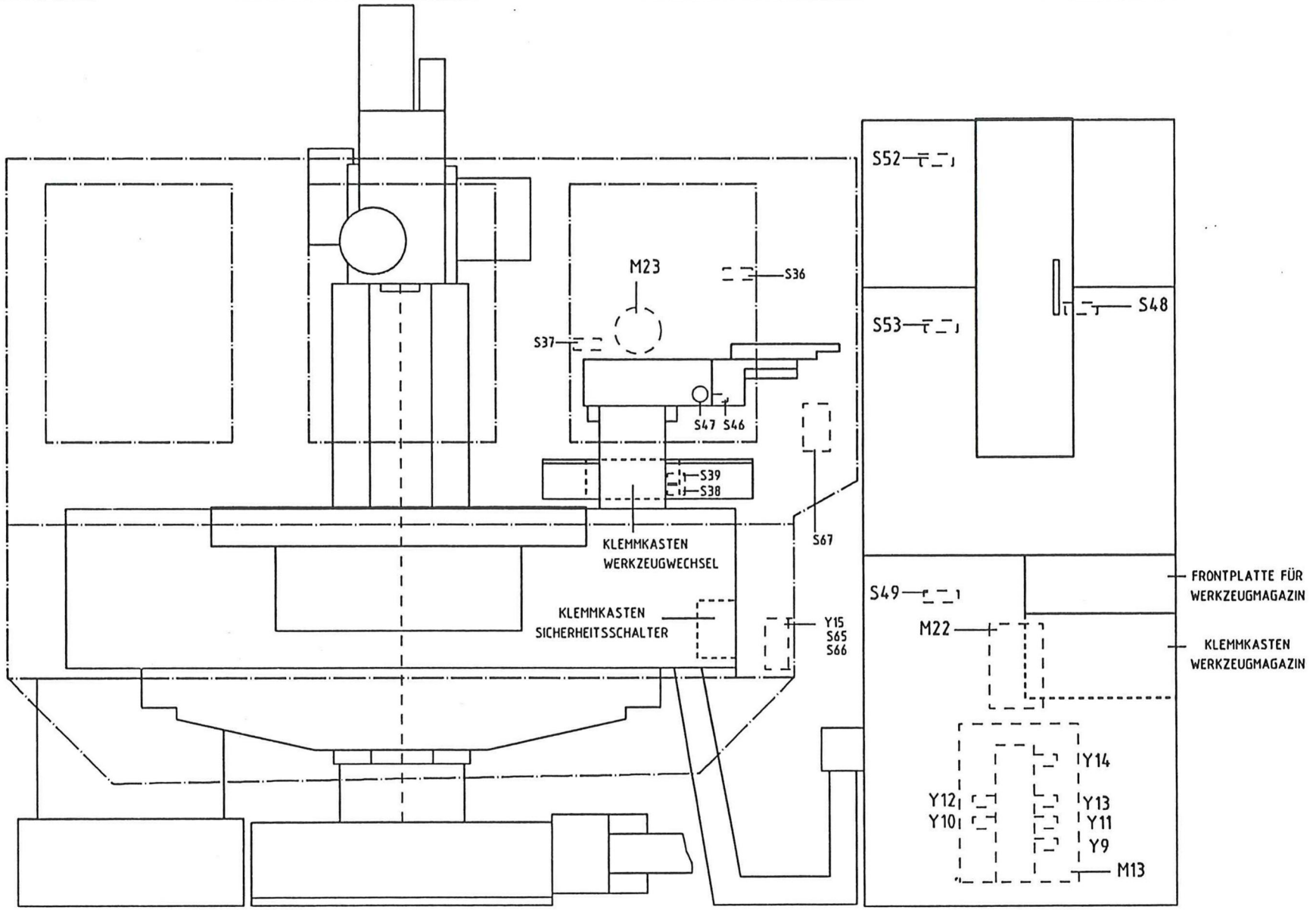
c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Weiss		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			GERÄTEANORDNUNG IM SS	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 41
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	5.8.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Weiss		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	= +SS
a				Gepr.	Hermle			MESSYSTEM-ANSCHLUß	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:	Blatt 42 / 49 Bl.



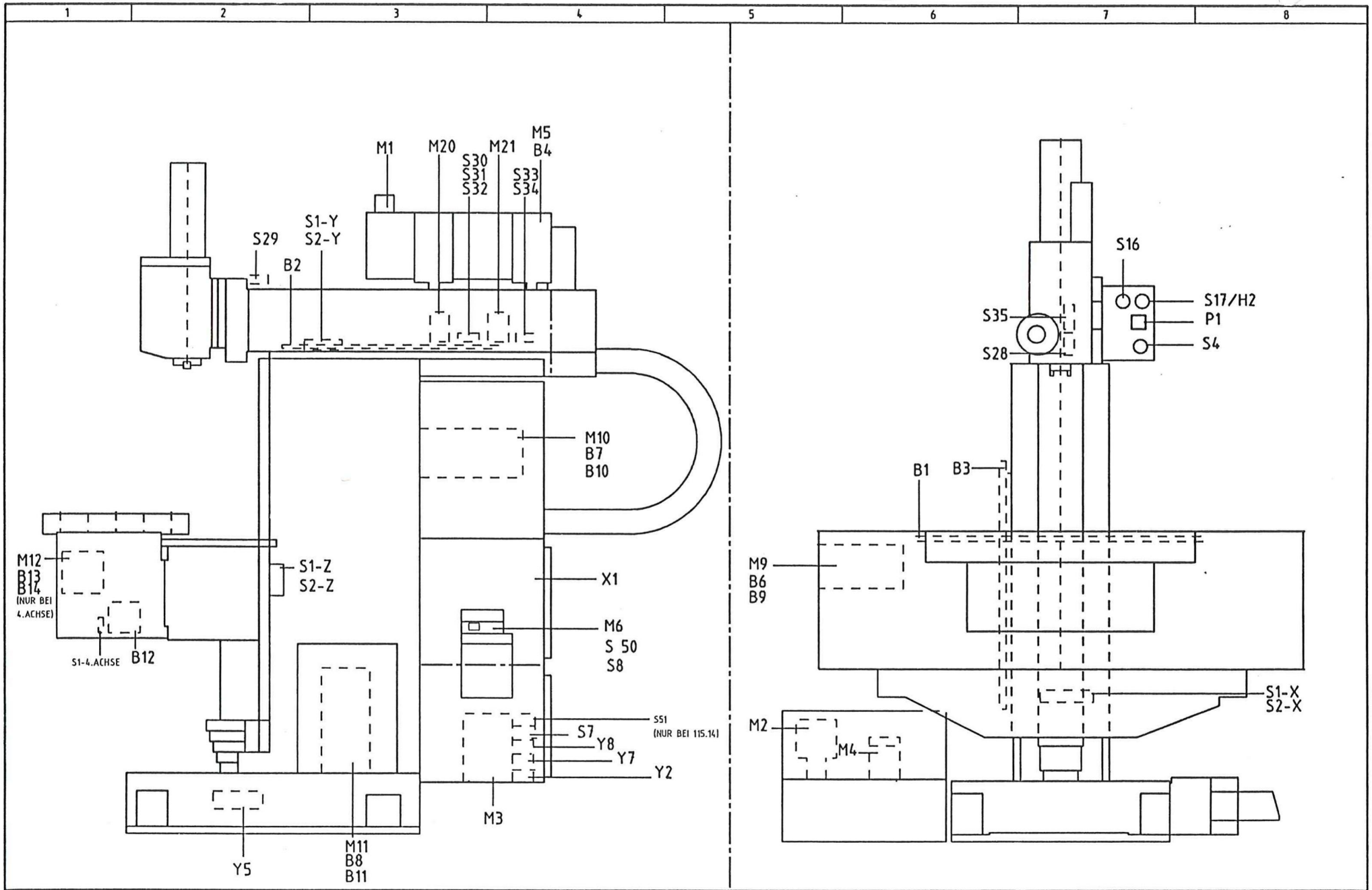
c				Datum	27.4.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	Weiss		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	Hermle			STECKERANORDNUNG	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 43
	Änderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch:	Ersatz für:	Ursprung:		49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01
b				Bearb.	Woelke		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C	
a				Gepr.	Hermle			GERÄTEANORD.W.W.-MAGAZIN	HS355-1-UWF851-H-HTC
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für:	Ursprung	

=
+SS

Blatt 44
49 Bl.



c				Datum	28.9.88		HERMLE AG	Stromlaufplan	105.42 K01/105.43 K01	=
b				Bearb.	*Woelke*		TEL.:07426/67-3723	FRÄSMASCHINE UWF851-H 0M-C		+SS
a				Gepr.	*Hermle*			GERÄTEANORDNUNG-MASCHINE	HS355-1-UWF851-H-HTC	Blatt 45
	Anderung	Datum	Name	Norm		Ersatz durch	Ersatz für	Ursprung:		49 Bl.

1	2	3	4	5	6	7	8

| Kabelbezeichnung | Kabel-Typ | | |

1	2	3	4	5	6	7	8

Kabelbezeichnung | Kabel-Typ

Anschluß-Leiste +MZ-X36

| Zielzeichen | | |

1	2	3	4	5	6	7	8

| | | |

1	2	3	4	5	6	7	8

| | | |

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
					Baugruppe Elektrische Einrichtung Zeichnung 105.42 K01/105.43 K01		
A1	3/1	1			AC Spindel-Servo 6S A06 B-6059 H206/511	Fanuc	20.0150
					AC Spindel Input-Connectors A06 B-6059-K103	Fanuc	
					AC Spindel-Unit-Adapter A06 B-6059-K031	Fanuc	
A2	7	1			AC-3-Achs-Servoverstaerker A06 B-6058-H322	Fanuc	20.0148
					Adapter 3-Achs-Servoverstaerker A06 B-6058-K104	Fanuc	
					Stecker L FR 3-Achs-Servo A06 B-6058-K203	Fanuc	
A3	7/4	1			Regenerative Bremse A06 B-6050-H052	Fanuc	
A11*	14	1			AC-1-Achs-Servoverstaerker A06 B-6058-H004	Fanuc	20.0149
					Adapter 1-Achs-Servo A06 B-6058-K103	Fanuc	
					Stecker LFR-1-Achs-Servo A06 B-6058-K205	Fanuc	

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 1

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
A4	8/1	1			NC-Steuerung Fanuc O-MC kompl. Spezifikation	Fanuc	20.0158
A5	24/1	1			Handrad	Fanuc	
A8	22	1			Bildschirm	Fanuc	
A9	30	1			Maschinen-Bedientafel	Fanuc	
A10	20/7	1			Batterie	Fanuc	
A12		1			Interface PCB	Fanuc	
A13		1			Schaltkreiskarte - Spindelorientierung A06B - 6059 - J130	Fanuc	
B1*		1			Laengenmessystem LS 403 C Messlaenge 720 mm	Heidenhain	21.0056
B2*		1			Laengenmessystem LS 404 C Messlaenge 520 mm	Heidenhain	21.0053
B3*		1			Laengenmessystem LS 404 C Messlaenge 470 mm	Heidenhain	21.0052
B6*	9/1	1			Drehgeber fuer die Vorschubmotoren		
B7*	11/1	1			M9, M10, M11, M12		
B8*	13/1	1					
B9*		1					
B10*		1			Inkrementaldrehgeber ROD 250	Heidenhain	21.0032
B12*		1			Externe Impulsfoermer Elektr. EXE 601, Kabellaenge 8 m, ohne Kupplung	Heidenhain	21.0030
B15*		1			Inkrementaldrehgeber ROD 426 E	Heidenhain	21.0033

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 2

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
C1	17/2	1			Kondensator 1,0 uF, 100 V	Wima	22.0000
C2	17/4	1					
C3	7/4	1					
C4	7/6	1					
F1	2/2	1			Diazed Schmelzeinsatz	Siemens	25.0041
F2	2/2	1			5 SB 411, 35 A		
F3	2/3	1					
					D-Schraubkappe 5 SH 113 E 33, DIN 49 514	Siemens	25.0060
					Passring D III R35, DIN 49 362	Kl.Moeller	25.0070
		1			Sicherungssockel S 33/c - 3-fach	Kl.Moeller	25.0065
F4	8/3	1			Sicherungsautomat 5SN1 301, 1 A	Siemens	25.0105
F10	6/2	1			Sicherungsautomat 5SN1 304, 4 A	Siemens	25.0009
F13*	5/4	1			Sicherungsautomat 5SN1 302, 2 A	Siemens	25.0007
G1	6/4	1			Dreiphasen-Netzgeraet	Schneider	26.0009
G4	7/2	1			Typ NGDS 2212 24 V, 12 A		
G2	6/7	1			Netzgeraet 12 V, 3 A	Hermle	HE 67-00-14
H1	38/6	1			Gluehlampe 3 SX 1344 L24/9, 24 V, 2 W	Siemens	27.0001
K1	18/2	1			Schuetz		
					3 TH 2040-OBB4	Siemens	30.0079
					+ 3 TX 4404-OA	Siemens	30.0082
K2	18/3	1			Schuetz		
K3	18/4	1			3 TH 2040-OBB4	Siemens	30.0079
					+ 3 TX 4422-OA	Siemens	30.0083

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 3

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
K4	21/3	1			Schuetz		
					3 TB 4317-OBM4	Siemens	30.0080
					+ 3 TX 4701-OAN1	Siemens	30.0081
K5	21/5	1			Schuetz	Siemens	30.0085
					3 TH 2031-OAN2		
K6	38/3	1			Schuetz	Siemens	30.0068
K7	38/2	1			3 TH 2031-OBB4		
K8	38/4	1					
K43	38/2	1					
K51	38/6	1					
K12	18/8	1					
K10	21/2	1			Schuetz	Siemens	30.0085
					3 TH 2031-OAN2		
K11	39/6	1			Schuetz	Siemens	30.0072
K16	38/5	1			3 TF 2010-OBB4		
K23	39/6	1					
K41	35/5	1					
K32	39/3	1			Relaisplatte verschaltet	Murr	43.0242
K33	39/4				1x1 Schliesser 4x2 Wechsler		
K34	39/4				S2-365 Art.Nr. SB1626		
K35	39/5						
K46	39/2						
K48	39/5	1			Relaisplatte ARP 2/2	Murr	43.0239
K47	38/4				S2-365 Art.Nr. SB1606		
K57	19/6	1			Relaisplatte ARP 2/1	Murr	43.0238
K45	38/2	1			S2-365 Art.Nr. SB1586		

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 4

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
K36	35/1	1			Schuetz	Siemens	30.0068
K37	35/2	1			3 TH 2031-OBB4		
K38	35/3	1					
K39	35/4	1					
K40	35/4	1					
K62*	40/3	1			Schuetz	Siemens	30.0074
K64*	40/4	1			3 TH 2022-OBB4		
K61*	40/2	1			Schuetz	Siemens	30.0068
K65*	35/6	1			3 TH 2031-OBB4		
K66	35/4	1					
K67	35/7	1					
K68	35/8	1					
M1*	3/3	1			Luefter AC-Spindelmotor (siehe M5)	Fanuc	30.0068
M2*	2/2	1			Kuehlmittelpumpe 220/380 V 50/60 Hz, T2 B, 170 R1/2" 0,55 KW	Elpu	32.0089
M3*	2/4	1			HAWE-Kompakt-Pumpeneinheit HC 1/1,7-A3/100-BWN1F1-H-35-1G24 C1 380 V, 50 Hz	HAWE	32.0178
M3*					nur bei NC-UNI-Tisch 115.14/V06/V07/V08 Hydraulikaggregat kompl. HC2/2.06/A3/260 BWN 1F-R4Z13 H-35-1G24	HAWE	32.0135

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 5

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
M4*	1/5	1			Zweikreiszahnradpumpe 220/380 V 50/60 Hz, Typ Mz 3,0 +2,5-18 A	Beka	32.0146
M5*	2/2	1			AC-Spindelmotor 6S 5,5 KW A06 B-0754-B201/3000	Fanuc	32.0164
M6*	5/2	1			Pumpenaggregat 122 045 301 220 V/50/60 Hz	Vogel	32.0127
M7*	5/3	1			Waermetauscher Techline SK 3239	Rittal	32.0195
M9*	8/2	1			AC-Motor 5S (2500 PPR)	Fanuc	32.0167
M10*	10/2	1			A06 B-0314-B002/7000		
M12*	14/2	1			Stecker MS 3108 B 18-10S Zugentlg. MS 3057-10 A	Fanuc	
					Stecker MS 3108 B 20-29 SW Zugentlg. MS 3057-12 A	Fanuc	
M11*	12/2	1			AC-Motor 10S (2500PPR) A06 B-0315-B002/7000	Fanuc	32.0168
					Stecker MS 3108 B22-22S Zugentlg. MS 3057-12 A	Fanuc	
					Stecker MS 3108 B20-29 W Zugentlg. MS 3057-12 A	Fanuc	
M13*	6/2	1			Pumpeneinheit HK 44/2-H 7,0 AS 1/80 SWR, 2,2 kW, 380 V, 50 Hz	HAWE	32.0186
M20*	16/1	1			Gleichstrom-Getriebemotor	SWF	32.0023
M21*	16/4	1			VSWL 402.265		
M22*	6/4	1			Gleichstrom-Getriebemotor 402.317	SWF	32.0125
M23*	6/6	1			Gleichstrom-Getriebemotor MK 402.743	SWF	32.0158

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 6

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
P1	4/5	1			Messinstrument PQ 48 0-10 V DC Skala 0 % - 150 %	Pig Saci	35.0072
P2	20/6	1			Betriebsstundenzaehler Horocont 631 A2, 220 V/50 Hz	Bauser	35.0000
Q1	1/2	1			Hauptschalter VB2	Starkstrom	36.0052
Q2	1/2	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 1 MG00 1-1,6 A	Siemens	36.0012
Q3	1/4	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 1 MF00 0,63-1 A	Siemens	36.0011
Q4	1/5	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 1 MF00 0,6-1 A	Siemens	36.0011
Q5	2/2	1			Motorschutzschalter 3 VE 4200-OCS 00 36-50 A + Hilfsschalter 3 VE 9421-1 AB 00 Adapter 3 VE 9427-7 AA 01	Siemens Siemens Siemens	36.0051
Q6	5/2	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 OMH 00 1,6-2,5 A	Siemens	36.0036
Q7	5/5	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 OMG 00 1-1,6 A	Siemens	36.0035
Q8	5/7	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 OMF 00 0,6-1 A	Siemens	36.0034
Q10	7/3	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 1MG 00 1-1,6 A	Siemens	36.0012
Q11	6/2	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 1MK00 4-6 A	Siemens	36.0014
Q12	6/3	1			Motorschutzschalter 3 VU 1300 0MG 00 1-1,6 A	Siemens	36.0035

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Bezeichn	Strompfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
S1	18/8	1			Drucktaster (weiss)		
					3 SB 1000-OAG 20	Siemens	38.0056
					+ 3 SB 1300-1B	Siemens	38.0108
S2	23/4	1			Drucktaster (rot)		
					3 SB 1000-OAC 20	Siemens	38.0048
					+ 3 SB 1300-OC	Siemens	38.0060
S1x*	18/6	3			Reihengrenztaster	Euchner	38.0027
S1y*	18/6				SN 02 D 12-1508		
S1z*	18/6				oder		
S2x*	33/2				133-B-2-O-12-61-12-11-01	Balluff	38.0018
S2y*	33/3						
S2z*	33/5						
S1* 4.A.	33/6	1			Grenztaster NB 01 D 556	Euchner	38.0000
S5	18/6	1			Pilzdrucktaster (in Bedientafel)		
S3	19/7	1			Drucktaster (rot im Steuerschrank)		
					3 SB 1000-OAC 20	Siemens	38.0048
					+ 3 SB 1300-OB	Siemens	38.0059
S4	18/6	1			Pilzdrucktaster (am Spindelschlitten)		
					1.30 043.524/0301	Rafi	38.0143
					+ 1.20 119.001/0000	Rafi	38.0151
S7*	28/5	1			Druckschaltgeraet DG 35, siehe Y2	HAWE	
S8*	28/4	1			Schwimmerschalter siehe M6	Vogel	
S17	29/5	1			Leuchttaster (gelb)		
					1.30 040.304/1402	Rafi	38.0149
					+ 1.20 119.022/0000	Rafi	38.0150
S29*		1			Einzelgrenztaster NB 01 D 556	Euchner	38.0000

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
S28*	28/3	1			Mikroschalter 1006.0705	Marquardt	38.0003
S30*	29/1	1			mit Goldkontakt		
S31*	29/2	1					
S32*	29/3	1					
S33*	29/3	1					
S34*	29/4	1					
S35*	19/6	1					
S36*	31/2	1			Naeherungsschalter	Balluff	38.0118
S37*	31/3	1			BES 516-325-E4-Y-03		
S38*	31/3	1					
S39*	31/4	1					
S46*	31/4	1			Naeherungsschalter	Balluff	38.0118
S47*	31/5	1			BES 516-325-E4-Y-03		
S48*	31/5	1					
S49*	31/6	1					
S52*	31/7	1					
S53*	31/7	1					
S50*	28/5	1			Druckschalter f. Zentralschmierung siehe M6	Vogel	
S51*	28/6	1			Druckschalter NC-UNI-Tisch 115.14 siehe M3	HAWE	
S54	18/6	1			Pilzdrucktaster		
					1.30 043.524/0301	Rafi	38.0143
					1.20 119.001/0000	Rafi	38.0151
S56	32/3	1			Drucktaster		
S57	32/3	1			1.30 502.021/0000	Rafi	38.0145
S58	32/4	1			1.20 119.002/0000	Rafi	38.0159
S59	32/4	1			5.49 027.024/1002	Rafi	38.0146
S60	32/5	1					
S61	32/5	1					
S62	32/6	1					
S63	32/7	1					

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
S64	32/7	1			Schluesselschalter Pos. o=1 Schliessung 7 D 1 1.300 45.219 1.20 119.002/0000	 Rafi Rafi	 38.0160 38.0159
S65* S66*	40/3 40/3	1			Sicherheits-Tuerverriegelung TKF/s.1. Best.Nr. 1900 290	Elan	38.0131
S67*	40/3	1			Sicherheitsschalter NZ 1 VZ 528 E	Euchner	38.0096
T1	3/2	1			Dreiphasen-Spartransformator CLES 10,0 F Primaer: 3x220/380/415/440.460/480/500 V 50/60 Hz Sek.I: 3x380 V +/-5%, 5,8 KVA Sek.II: 3x220 V, +/-5%, 11 KVA	Schneider	39.0054
T2	6/2	1			Steuertransformator Primaer: 220/380/415/440 V, 50/60 Hz Sek.: 220 V, 630 VA		39.0026
T4	6/7	1			Transformator EI 105/37,5 Primaer: 380 V, 50/60 Hz Sek.: 12-14-15 V, 150 VA		39.0036
T5	8/3	1			Steuertransformator Primaer: 380 V +/-5%, 50 Hz Sek.: 100 V Leistung: 200 VA	Schneider	39.0050
W1		1			Coax-Kabel mit Stecker 7m A02B 0074 K 805	Fanuc	42.0099
X1					Klemmen im Klemmenkasten		
X3	6/6	1			Kupplung STAK 20 Best.Nr. 931 264-106	Hirschmann	43.0137
		1			Sicherungsbuegel STASI 2 Best.Nr. 732 044-000	Hirschmann	43.0139

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 10

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type		Fabrikat	Ident.Nr.
X7		1			Steckereinsatz			
X8		1			70.310.1640	16/16 A	Wieland	43.0011
X9		1						
X23		1			Steckereinsatz			
X37		1			70.300.1640	16/16 A	Wieland	43.0012
X42		1						
X43		1			Anbaugehaeuse			
X44		1			70.320.1628	16/16 A	Wieland	43.0013
					Tuellengehaeuse			
					70.350.1628.1	16/16 A	Wieland	43.0014
X10		1			Steckereinsatz			
X12		1			70.210.0653.0	6/35 A	Wieland	43.0024
X13		1						
X14		1			Buchseneinsatz			
X21		1			70.200.0640	6/35 A	Wieland	43.0023
					Anbaugehaeuse			
					70.320.1628	6/35 A	Wieland	43.0013
					Tuellengehaeuse			
					70.350.1628.1	6/35 A	Wieland	43.0014
X6		1			Steckereinsatz			
X18		1			70.310.0640	6/16 A	Wieland	43.0017
X19		1						
X40*		1			Buchseneinsatz			
X45		1			70.300.0640	6/16 A	Wieland	43.0018
					Anbaugehaeuse			
					70.320.0628	6/16 A	Wieland	43.0019
					Tuellengehaeuse			
					70.350.0628.1	6/16 A	Wieland	43.0020
X36					Klemmen im Klemmenkasten/Magazin			
X38					Klemmen im Klemmenkasten/Werkzeugwechsler			
X41					Klemmen im Klemmenkasten/Tuerverriegelung			

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 11

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
X30		1			Leser/Stanzer Schnittstelle A02B-0083-K 802	Fanuc	
X31		1			Schnittstellen-Steckverbinder	Murr	43.0297
X32		1			UG-Sub 50S Nr. 54034		
X33		1			+ Sub D-Bolzen		
X34		1			HDP-20-Buchsenstecker (50-polig) Nr. 164535-4	AMP	43.0300
					HDP-Plastik-Metallabdeckkappe (50-polig) Nr. 747 098-9	AMP	43.0298
		200			Crimp-Kontakte (Buchse) Nr. 166 291-1	AMP	43.0286
X35		1			Schnittstellen-Steckverbinder KG-Sub 25 S Nr. 54.032 + Sub D-Bolzen	Murr	43.0278
					HDP-20-Buchsenstecker (25-polig) Nr. 164 533-4	AMP	43.0285
					HDP-Plastik-Metallabdeckkappe (25-polig) Nr. 745 833-5	AMP	43.0299
		25			Crimp-Kontakte (Buchse) Nr. 166 291-1	AMP	43.0286

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 13

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
Y2*	19/2	1			Wegeventil mit Druckschalter VB 01 FM-H/S-1-6-24	HAWE	44.0024
Y5*	19/4	1			Permanentmagnet-Einscheibenbremse Typ 86 611 14 A, 24 V = 40 Nm mit 86 000 14B, 200	Binder	44.0028
Y7*	19/3	1			Ventil	HAWE	44.0023
Y8*	19/4	1			FM-H-1-G 24		
Y9*	20/3	1			F-GGR-1-G24	HAWE	
Y10*	20/4	1			siehe M13		
Y11*	20/5	1					
Y12*	20/6	1					
Y13*	20/7	1					
Y14*	20/8	1					
Y15*	40/5	1			Verriegelungsmagnet siehe S65/66	Elan	
Z1	18/1	1			Entstoerdiode	Siemens	45.0014
Z2	18/3	1			3 TX 4490-OC		
Z3	18/4	1					
Z6	38/3	1					
Z7	38/2	1					
Z8	38/4	1					
Z11	39/6	1					
Z12	18/7	1					
Z16	38/5	1					
Z23	39/7	1					
Z36	35/2	1					
Z37	35/2	1					
Z38	35/3	1					
Z39	35/4	1					
Z40	35/5	1					
Z41	35/5	1					
Z43	38/3	1					
Z51	38/6	1					
Z61*	40/2	1					
Z62*	40/2	1					
Z64*	40/4	1					
Z65*	35/6	1					
Z66	35/7	1					
Z67	35/7	1					
Z68	35/8	1					

HERMLE

Stueckliste

zu Schaltplan **HS 355-1**

Nennstrom	**35 A**	Sicherung in der Zuleitung	**35 A**
Betriebsspannung	**380 V, 50 Hz**	Steuerspannung	**24 V DC**

Be-zeichn	Strom-pfad	Anzahl K01	K02	K03	Benennung-Type	Fabrikat	Ident.Nr.
Z5	20/5	1			Varistor	Siemens	45.0013
Z10	20/2	1			3 TX 4490-OF		
Z39	18/2	1			Diode	Murr	60.0260
Z40	18/3	1			1 N 4007-1300 V, 1 A		
Z41	18/4	1					
Z102	1/3	1			Motorentstoerung	Murr	45.0005
Z103	1/4	1			HRC 3/047-500		
Z104	1/6	1					
Z106	6/2	1					
					RC-Glied	Murr	45.0000
Z105	5/2	1			RX-/S00/220		

Bearbeiter Woelke	Datum 16.10.90	Liste besteht aus 15 Blatt, Blatt Nr. 15